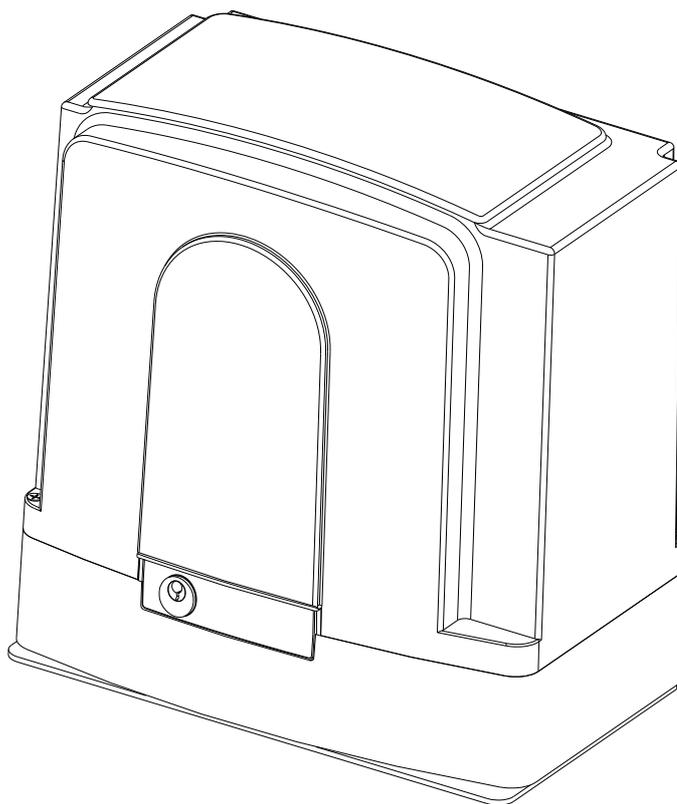


MOOVY

AUTOMATIZACIÓN DE CANCELAS CORREDERAS



qui  **lö**®
opening solutions

HIGH SPEED

DATI TECNICI	QK-M300B	QK-M800BFX	QK-M1000B	QK-M800	QK-M1200	QK-M1500	QK-M2000
Alimentación	24vdc	24vdc	24vdc	230vdc 50 / 60Hz	230vdc 50 / 60Hz	230vdc 50 / 60Hz	230vdc 50 / 60Hz
Consumo motor (A)	4	11	11	1,3	1,5	1,9	2,4
Potencia absorbida (W)	100	280	280	270	330	440	600
Condensador	-	-	-	13	16	16	16
Grado de protección (IP)	54	54	54	54	54	54	54
Velocidad (m/min)	12	20	12	12	12	12	12
Peso máx. cancela (kg)	300	800	1000	800	1200	1500	2000
Temp. de funcionamiento (°C Min/Max)	-30/+70	-30/+70	-30/+70	-30/+70	-30/+70	-30/+70	-30/+70
Termoprotección (°C)	-	-	-	140	140	140	140
Clase de aislamiento	F	F	F	F	F	F	F
Ciclo de trabajo (%)	100	100	100	50	50	50	50
Peso (kg)	9	10	10	12	14	15	17

1- ANTES DE LA INSTALACIÓN

Antes de proceder a la instalación del automatismo debe comprobarse que:

- Las ruedas de la cancela estén montadas de manera que proporcionen estabilidad a la misma y que se encuentren en buen estado;
- El riel de deslizamiento esté libre de obstáculos, recto y limpio a lo largo de toda su longitud y con los topes de parada en sus extremos;
- La guía superior esté centrada con respecto al riel, esté lubricada y permita a la hoja un juego de 1 mm;

Se recuerda que Quiko Italia Sas se responsabiliza únicamente de los artículos que fabrica y comercializa. La cancela, una vez automatizada, se convierte en una máquina y, por tanto, debe cumplir los requisitos de la Directiva de Máquinas. Será tarea del instalador, en consecuencia, verificar su seguridad. **ATENCIÓN:** QUIKO Italia Sas no se hace responsable de cualquier daño a personas, animales o cosas derivados de modificaciones, alteraciones o mejoras aportadas arbitrariamente por terceras partes a sus productos.

2- MATERIAL PARA LA INSTALACIÓN

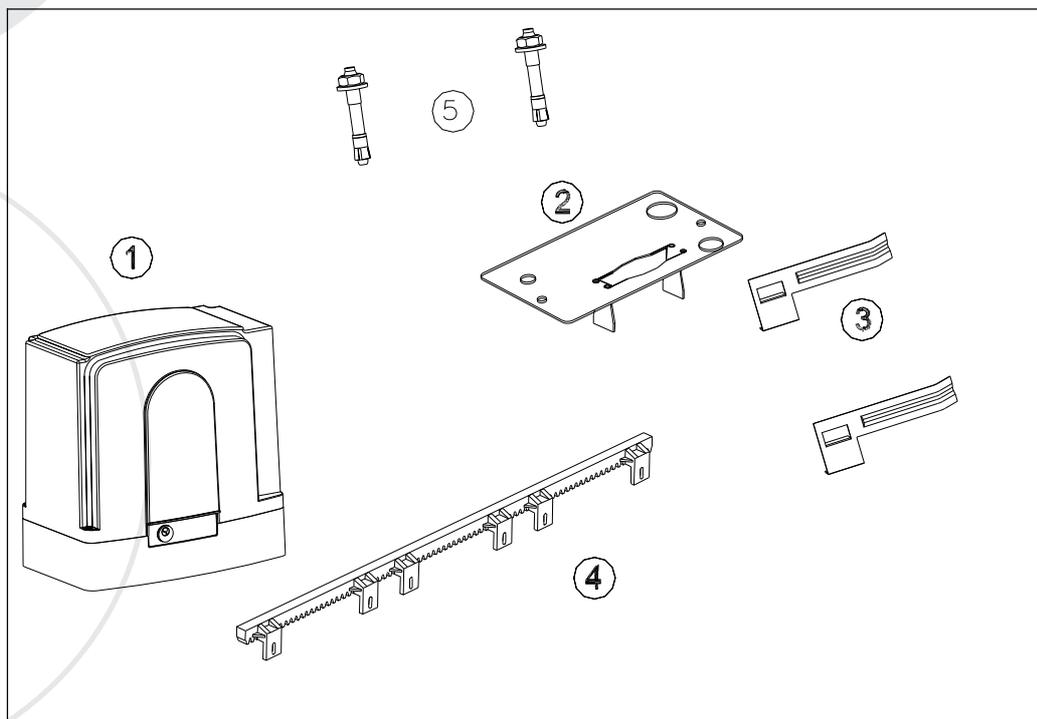


FIG. 1

1. Motorreductor
2. Placa de cimentación
3. Pareja de finales de carrera (levas)
4. Cremallera módulo 4 (NO INCLUIDA)
5. Par de pernos de expansión M10 (o bulones M10x25) (NO INCLUIDOS)

3- INSTALACIÓN DE LA PLACA DE CIMENTACIÓN

Excavar un agujero de las dimensiones indicadas en las Fig. 2-3 y llenarlo con hormigón. Colocar la placa de cimentación perfectamente horizontal respetando las distancias indicadas en las figuras 2 -3. Colocar los cables en los agujeros correspondientes dejándolos que sobresalgan unos 25 cm de la base. Si la cimentación ya está preparada, colocar la placa sin doblar las dos lengüetas juntos y fijarla al hormigón mediante los dos pernos de expansión.

4- INSTALACIÓN DEL MOTORREDUCTOR

Perforar dos agujeros de \varnothing 10 mm en el hormigón que coincidan con los agujeros \varnothing 12 de la base. Introducir los dos pernos de expansión y fijarlos al hormigón dejando fuera la parte roscada de aproximadamente 20 mm. Retirar la tapa del motorreductor. Colocar el motorreductor sobre la base y fijarlo temporalmente con las dos tuercas de los pernos. La posición del motorreductor puede ajustarse horizontalmente unos 15 mm.

Si no se tienen disponibles pernos de expansión, se pueden utilizar dos bulones M10x25, los cuales, no obstante, deberán soldarse a la placa de cimentación antes de la colocación de la misma

5- INSTALACIÓN DE LA CREMALLERA

Utilizar una cremallera M4. Desbloquear el motorreductor (ver Fig. 6). Colocar la primera parte de la cremallera horizontalmente sobre el piñón dejando un juego de 2 mm entre los dientes (Fig. 3). Fijar la cremallera a la cancela con los tornillos correspondientes de manera que queden sobre la parte central de las ranuras. (De esta manera será posible regular de forma precisa el juego entre los dientes de la cremallera/piñón). Mover la cancela manualmente y completar el montaje de la cremallera. Una vez finalizado el montaje, controlar el juego entre los dientes y fijar definitivamente la cremallera.

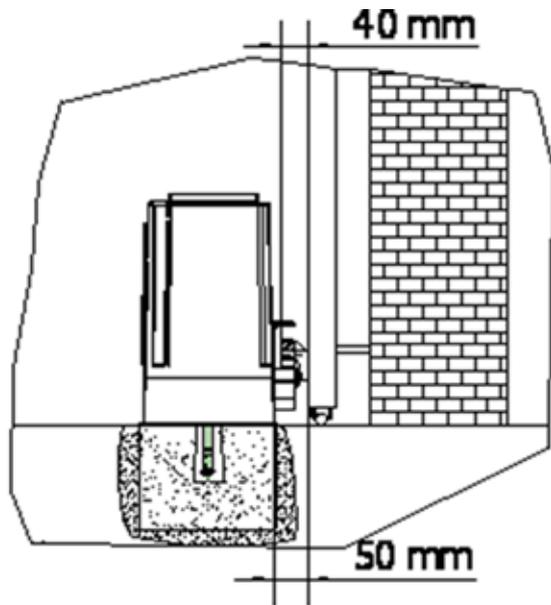


FIG 2

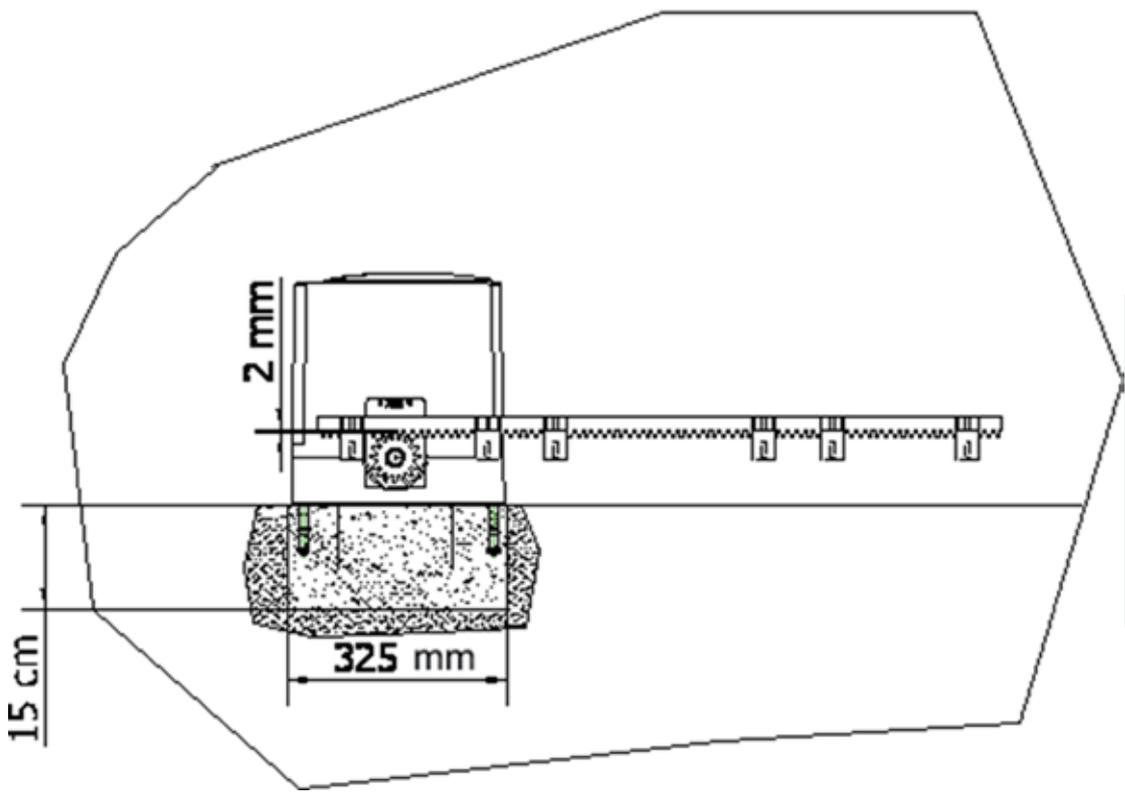


FIG. 3

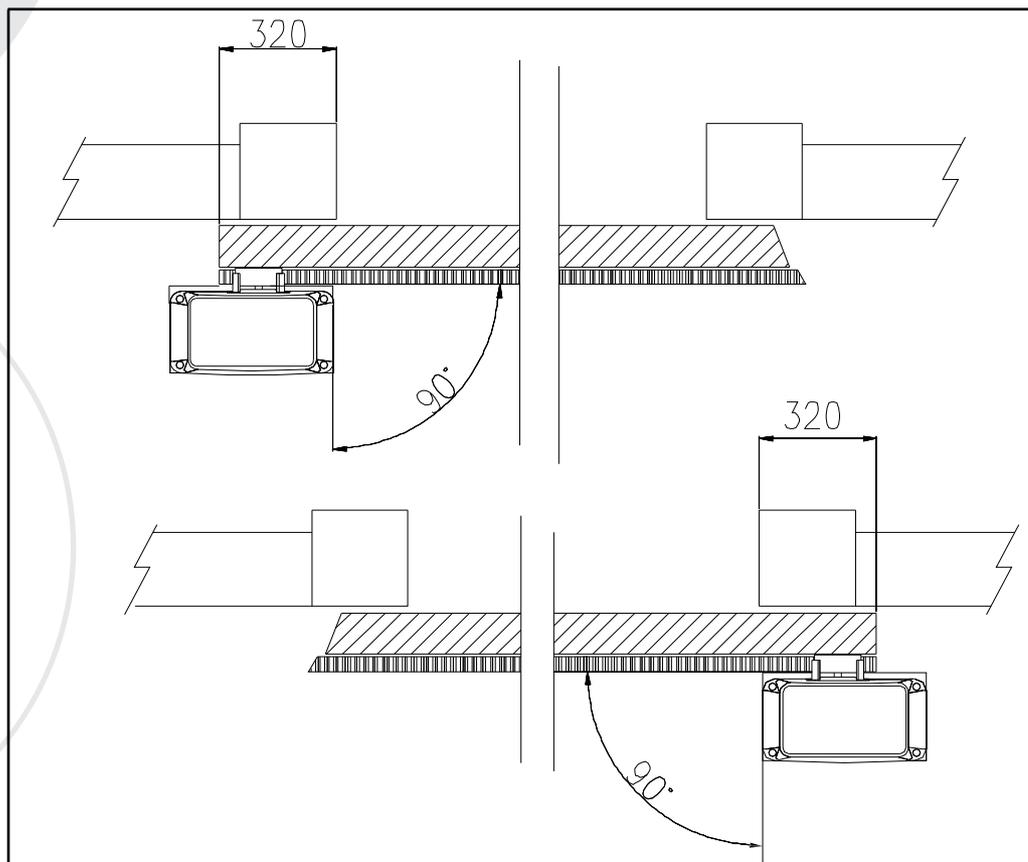


FIG. 4

6- INSTALACIÓN DE LAS LEVAS DE FINAL DE CARRERA

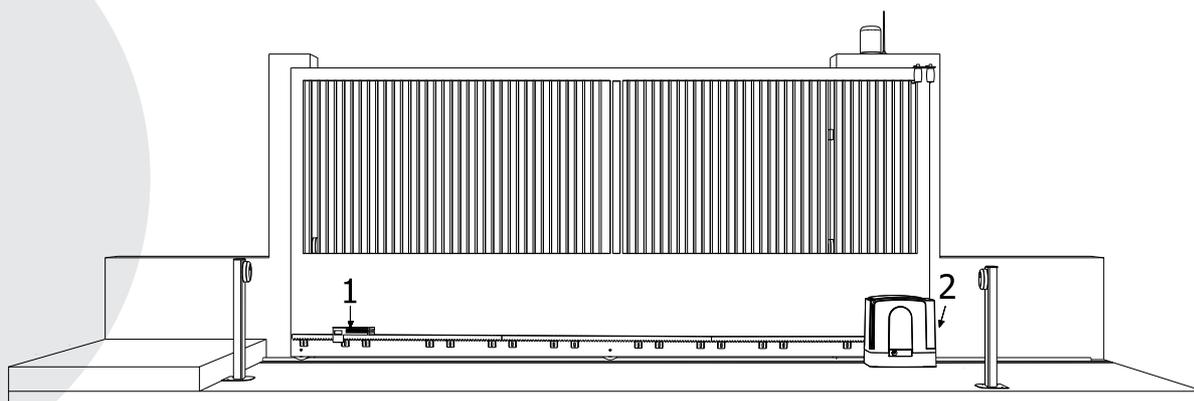


FIG. 5

Colocar las levas de final de carrera como se muestra en la fig. 5 y cada una de ellas cerca de un extremo de la cremallera. Desplazar manualmente la hoja hasta la posición de apertura completa y fijar los soportes de los finales de carrera a la cremallera de manera que los finales de carrera sobresalgan unos dos tercios de la longitud del soporte. Repetir la operación con la hoja completamente cerrada. Conectar la alimentación y realizar algunas maniobras de apertura y cierre (ver instrucciones de arranque incluidas en el manual de instalación de la unidad central de control). Regular la posición del fin de carrera de modo que la cancela se detenga unos 20 mm antes de los topes de apertura y cierre.

7- DESBLOQUEO MANUAL

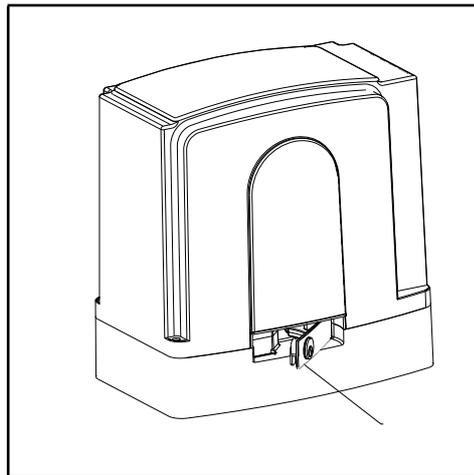


FIG.6

Para las maniobras de emergencia (apagón) y durante las fases de instalación del motorreductor es necesario desbloquear el árbol de salida de la siguiente manera: introducir la llave suministrada en la cerradura situada en la palanca de desbloqueo y girar la llave 90° en sentido horario. Extraer y girar la palanca de desbloqueo hasta la posición de parada. Para el bloqueo, proceder de manera inversa.

8- INSTALACIÓN TIPO

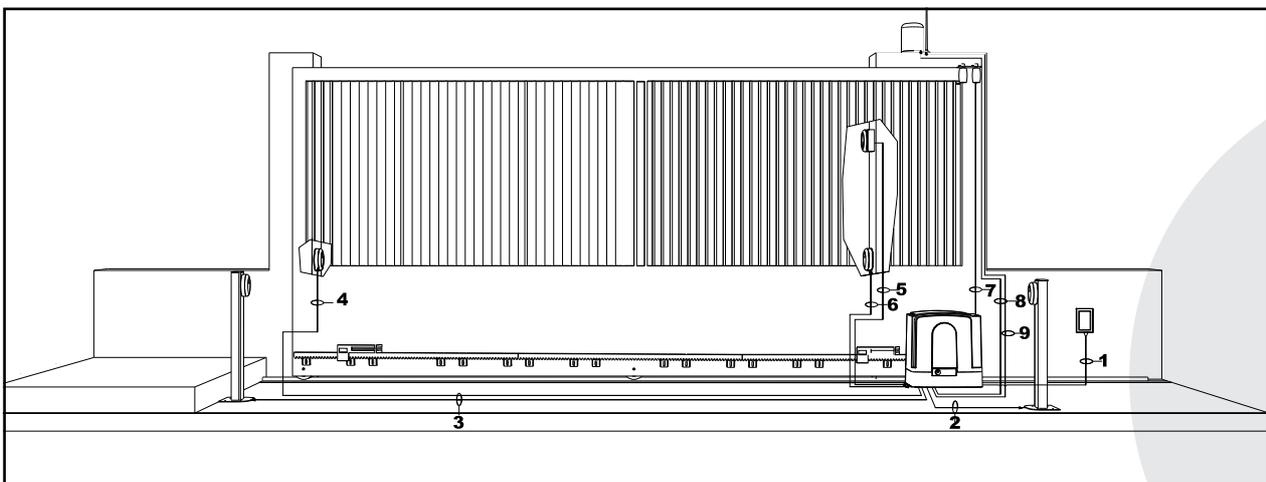


FIG. 9

Cables de conexión

		Sección cables
1	Alimentación motorreductor	3x1,5
2	Conexión fotoc. transm. sobre soporte	2x0,75
3	Conexión fotoc. receptora sobre soporte	4x0,75
4	Conexión fotoc. transm.	2x0,75
6	Conexión fotoc. receptora	4x0,75
5	Selector con llave	3x1
7	Luz intermitente	2x1
8	Antena	RG59

PARA LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS, CONSULTE EL MANUAL DE LA UNIDAD DE CONTROL

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

(DEL PRODUTTORE)



Costruttore: QUIKO ITALY SRL
Via Seccalegno 19
36040 Sossano (VI)
Italia

dichiara sotto la propria responsabilità che i prodotti:

QK-M300B, QK-M600B, QK-M600, QK-M800, QK-M1200, QK-M1500, QK-M2000

sono conformi ai requisiti essenziali di sicurezza delle direttive:

- ✓ Direttiva Macchine 2006/42/CE;
- ✓ Direttiva EMC 2014/30/CE
- ✓ Direttiva BT 2014/35/CE

nonché alle loro modificazioni e aggiornamenti, e alle disposizioni che ne attuano il recepimento all'interno dell'Ordinamento Legislativo Nazionale del paese di destinazione e utilizzo della macchina.

Sossano, 1/1/2020

Il Legale Rappresentante
Luca Borinato





QUIKO ITALY

Via Seccalegno, 19
36040 Sossano (VI) - Italy
Tel. +39 0444 785513
Fax +39 0444 782371
info@quiko.biz
www.quikoitaly.com



*The Manufacturer can technically improve
the quality of its products without
any prior notice.*

*Il Fabbricante può apportare ai suoi prodotti
modifiche tecniche, migliorative
della qualità, senza preavviso.*