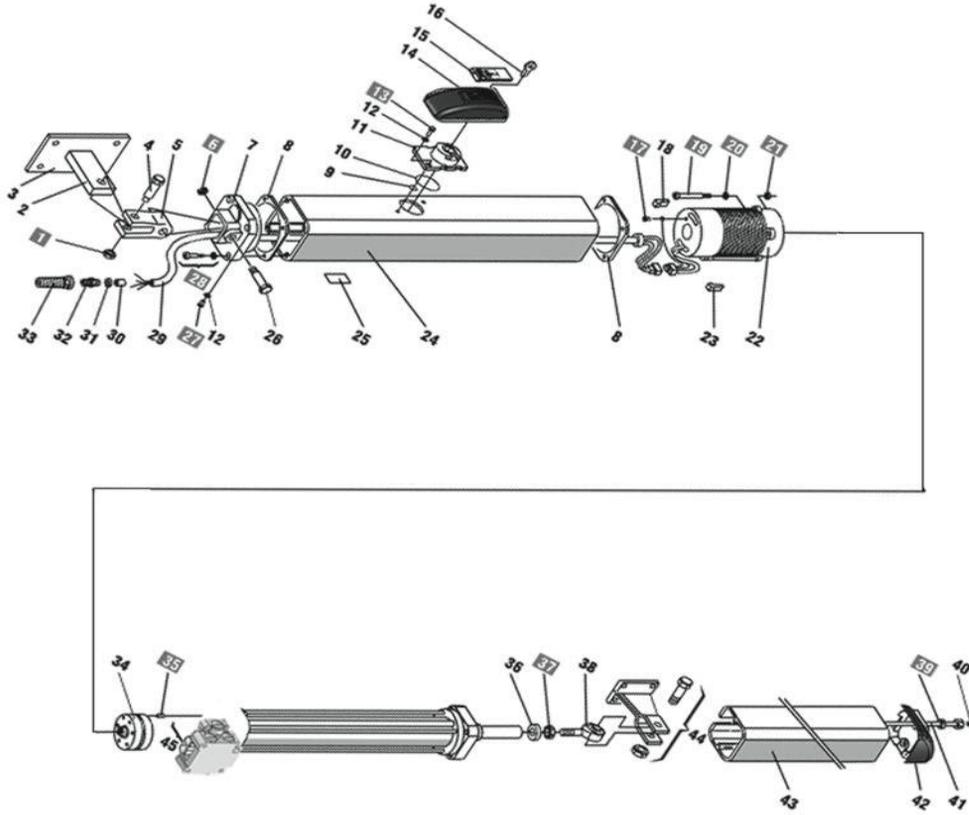


منظر مفصص



المواصفات الفنية

QK-H400BAC	QK-H300BAC	الموديل
عند الفتح عند الغلق	عند الفتح عند الغلق	الإيقاف الهيدروليكي
هيدروليكي فقط عند الغلق		تبطيئ المشوار
390 مم	270 مم	مشوار القضيب (الحد الأقصى)
1,3 سم/ث		سرعة القضيب الخطية
220 كج (2240 ن)	220 كج (2240 ن)	قوة الدفع / السحب عند 15 بار
1		سعة المضخة (لتر / م)
توتال 52-AT42		الزيت الهيدروليكي
- 25 درجة مئوية + 70 درجة مئوية		درجة حرارة الجو عند التشغيل
IP 55		درجة الحماية
10 كج	9 كج	وزن المحرك
230 جهد تيار متردد (+6% - 10%) 60/50 هيرتز		جهد التغذية الكهربائية
250 وات	250 وات	قدرة الإمتصاص
1 أمبير	1 أمبير	التيار الممتص
1400		محرك كهربائي (لفة/دقيقة)
120 درجة مئوية		الحماية الحرارية للمحرك
10 µF	10 µF	مكثف بدء التشغيل

هذه التعليمات صالحة للمحركات التالية:

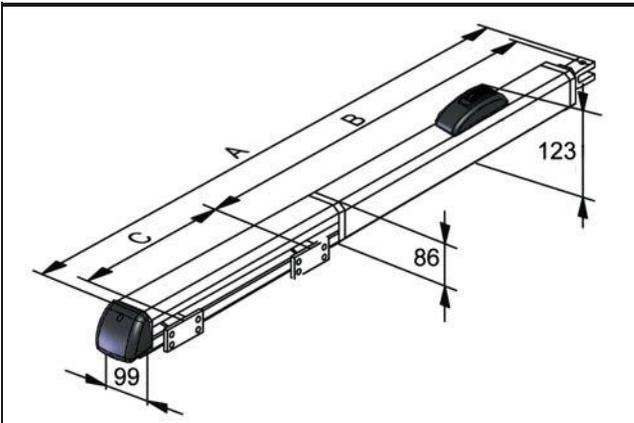
هيدر

تتكون المحركات الهيدروليكية هيدرو للأبواب المفصلية من جزء واحد يتألف من مضخة كهربائية ومكبس هيدروليكي ينقل الحركة إلى ضلفة البوابة. تجهز الموديلات بمجموعة هيدروليكية لا تحتاج لتركيب أقفال كهربائية، وتضمن الإيقاف الميكانيكي لضلفة البوابة عندما يكون المحرك غير شغال.

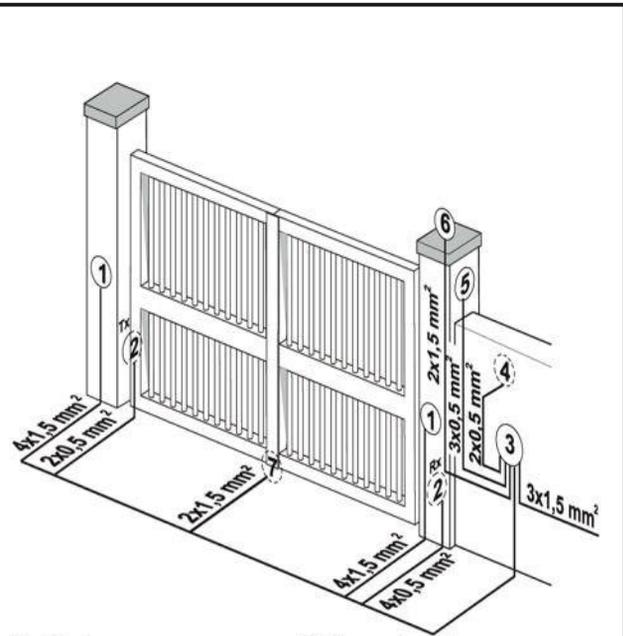
تم تصميم وتصنيع المحركات الهيدروليكية هيدرو لأتمنة البوابات المفصلية؛ ويتجنب أي استخدام آخر.

1. الوصف والخواص الفنية 2. مخطط الوحدة الكهربائية القياسية

1.1. الأبعاد



الأبعاد (مم)			الموديل
الطول (أ)	مسافات التثبيت (ب)	مشوار القضييب (ج)	
1090	705	270	H300
1330	825	390	H400

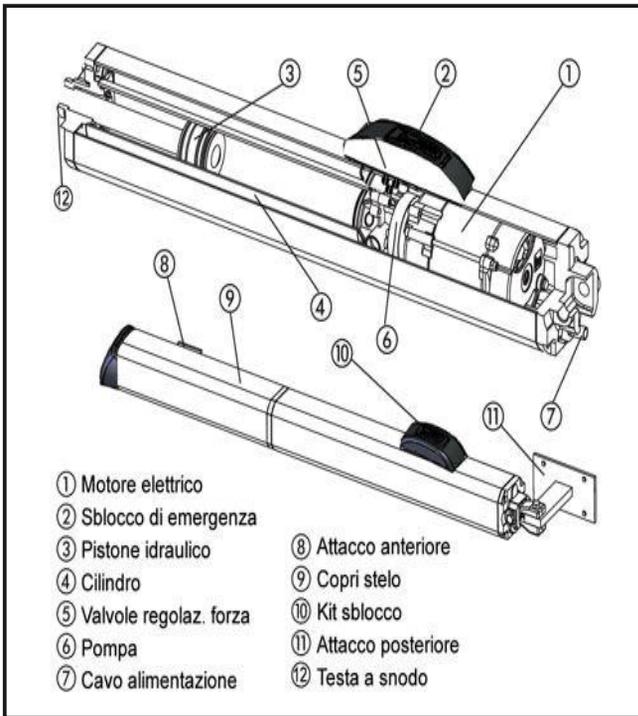


- | | |
|----------------------------|--------------------|
| ① Attuatore | ⑤ Ricevente radio |
| ② Fotocellula di sicurezza | ⑥ Lampeggiatore |
| ③ Centralina elettronica | ⑦ Elettroserratura |
| ④ Comando a chiave | |



Separare sempre i cavi di collegamento degli accessori a bassa tensione da quelli di alimentazione a 230 V. Per evitare qualsiasi interferenza utilizzare guaine separate.

2.1. وصف المحرك



- | | |
|--------------------------|----------------------|
| ① Motore elettrico | ⑧ Attacco anteriore |
| ② Sblocco di emergenza | ⑨ Copri stelo |
| ③ Pistone idraulico | ⑩ Kit sblocco |
| ④ Cilindro | ⑪ Attacco posteriore |
| ⑤ Valvole regolaz. forza | ⑫ Testa a snodo |
| ⑥ Pompa | |
| ⑦ Cavo alimentazione | |

3. تركيب المحرك

1.3. الفحص الأولي للبوابة

من أجل التشغيل الصحيح للحركة الأتوماتيكية يجب أن تحوز البوابة على المتطلبات التالية:

- هيكل قوي وصلب للضلفة؛
- يجب أن تكون حركة الضلفة منتظمة وسلسة وأن تكون أيضاً خالية من أي إحتكاكات أثناء المشوار؛
- يجب أن تكون الجريدة المسننة في حالة مثالية؛
- وأن تكون الموقوفات الميكانيكية لنهاية المشوار موضوعة في مكانها.

يجب أن تجرى أعمال الحدادة على البوابة قبل تركيب مجموعة الحركة الأتوماتيكية.

حالة هيكل البوابة تؤثر على الموثوقية وسلامة الحركة الأتوماتيكية.