


# WINNY LIGHT NEW MODEL

AUTOMATION FOR SLIDING DOORS

use and maintenance manual



**qui**  **lö** <sup>®</sup>  
opening solutions

# INDEX

	<b>Pag.</b>
<b>GENERAL PROSPECTUS</b> .....	2
<b>TECHNICAL DATA</b> .....	2
<b>DIMENSIONS</b> .....	3
<b>ACCESSORIES HOUSING</b> .....	3
<b>INSTALLATION</b> .....	4>7
<b>ELECTRIC LOCK WITH MANUAL RELEASE</b> .....	8
<b>SUPPORT FOR GLASS WINGS</b> .....	9
<b>CONTROLL UNIT</b> .....	10>15
<b>CONTROL UNIT AND SELECTOR SCHEMES</b> .....	17

## GENERAL PROSPECTUS

The sliding door automations allow a fluid and silent movement. The doors will arrest to the slightest obstacle and in the event of a power outage the door could be manual released.

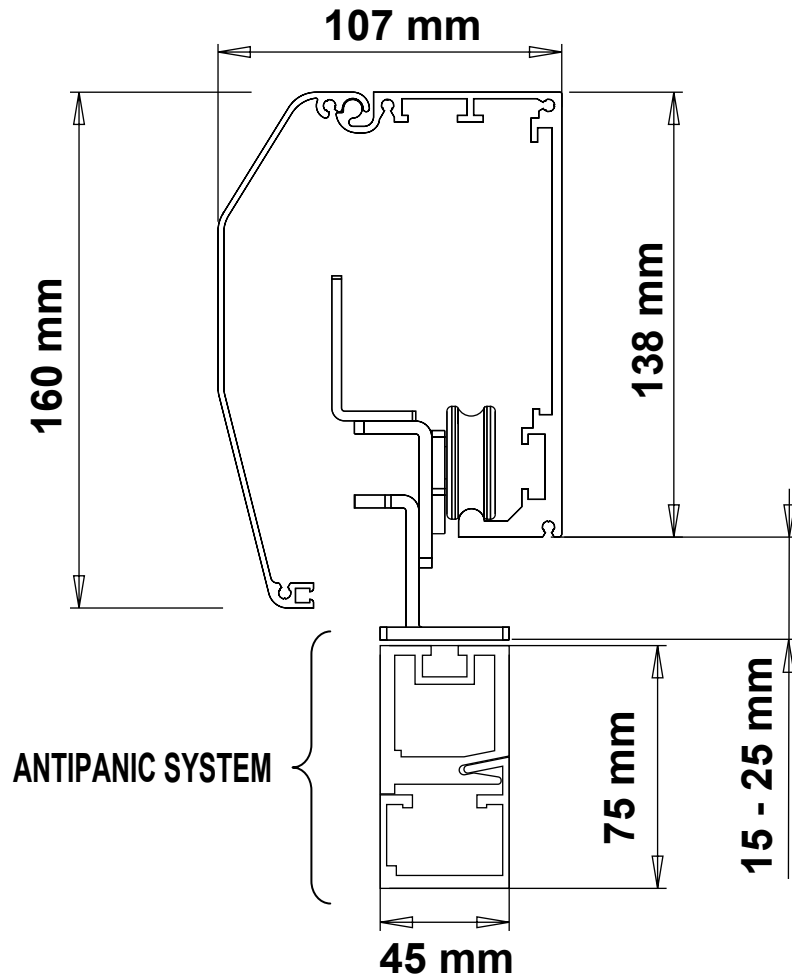
## AUTOMATION PROSPECTUS

- Stamped and anodized aluminum structure
- Quick access to the equipment
- Belt drive with automatic tensioning system.
- Galvanized steel trolleys with horizontal automatic adjustment, vertical manual adjustment and nylon wheels (lubrications not required)
- Control panel supply: 24 Vac 6 A with microprocessor
- Digital programming of operating parameters with permanent memory
- Motor speed control with PWM signal.
- Optical encoder input with wiring test
- Maneuvers and alarms will be indicate in a 7 segments display and by acoustic warning signals
- Operations counter and maintenance warning
- Emergency Automatic opening with backup battery (optional).
- Control with digital selector(optional)

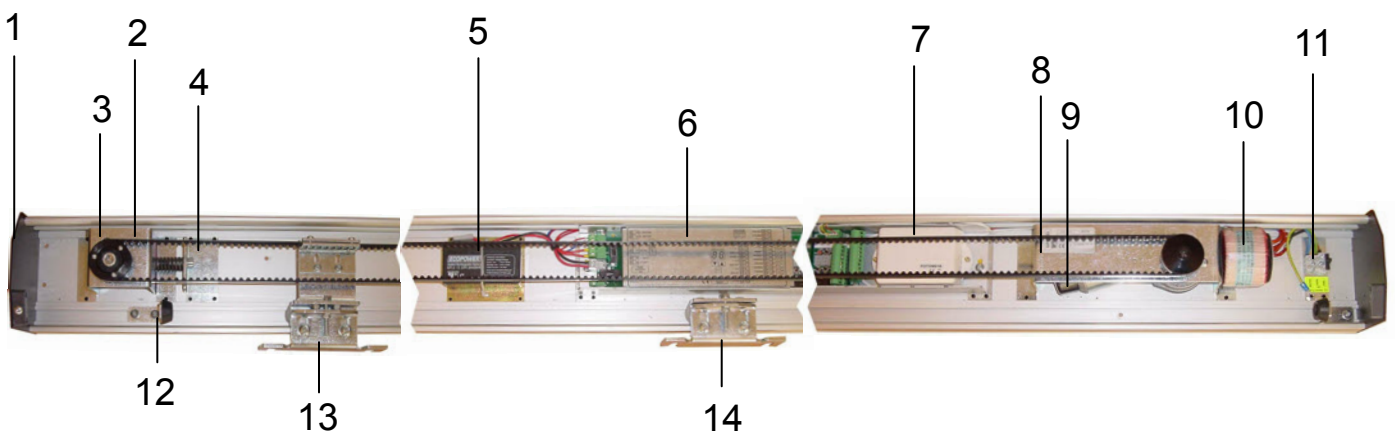
## TECHNICAL DATA

<b>Power supply</b>	<b>230Vac</b>	<b>Max weight 2 leaves</b>	<b>80+80 Kg</b>
<b>Rated frequency</b>	<b>50Hz</b>	<b>Protection rating</b>	<b>IP44</b>
<b>Nominal power</b>	<b>50W</b>	<b>Weight</b>	<b>4Kg/mt</b>
<b>Protection fuse</b>	<b>2A</b>	<b>Backup battery (optional)</b>	<b>12V 1.2 Ah</b>
<b>External accessories power supply</b>	<b>24Vdc</b>	<b>Noise level</b>	<b>&lt;30dB</b>
<b>Max weight single leaf:</b>	<b>120 Kg</b>	<b>Working temperature</b>	<b>- 20\+55°C</b>

## DIMENSIONS



## COMPONENTS HOUSING



- |                                      |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Side caps                         | 8. Motor support with pinion    |
| 2. Support driven pulley             | 9. Motor optical encoder        |
| 3. Electric lock with manual release | 10. Transformer                 |
| 4. Belt Tensioner                    | 11. Input Power supply terminal |
| 5. Back-up battery                   | 12. Mechanical limit switch     |
| 6. Control unit                      | 13. Pulling cart                |
| 7. Photocells amplifier              | 14. Free cart                   |

---

## CONSIDERATIONS FOR INSTALLATION

---

- The installation and testing operations must be performed solely by qualified personnel in order to guarantee the proper and safe operation of the sliding door.
  - The company declines any responsibility for damage caused by incorrect installations due to incompetence and/or negligence.
- 

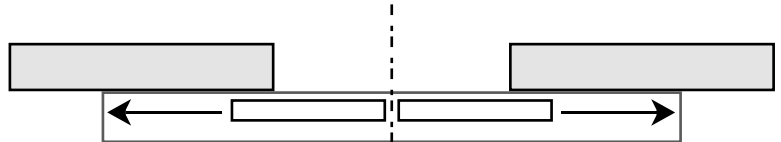
## INSTALLATION

---

### METHOD POSITIONING

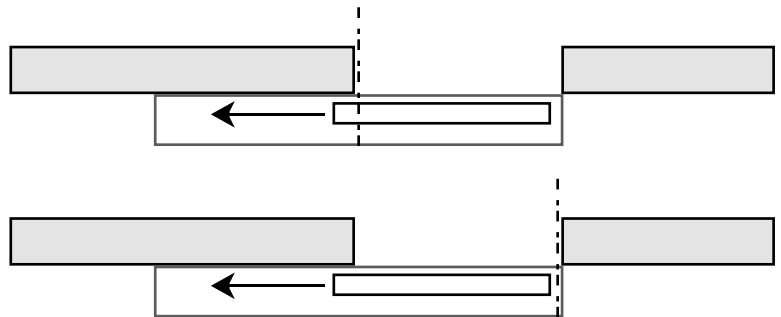
#### 2 WINGS

The center of the profile should coincide with the center of the opening passage.



#### 1 WING

The center of the profile should coincide with the end of the opening passage or the end of the profile should coincide with the end of the opening passage.



### COVERALL FASTENING

Remove the cover. Drill holes on the front side of the coverall. It is recommended not to exceed a distance of 600 mm between the holes.



**WARNING** *Protect the electronic equipment before you drill the holes, and then wipe away any aluminum residues from the belt and the guide.*

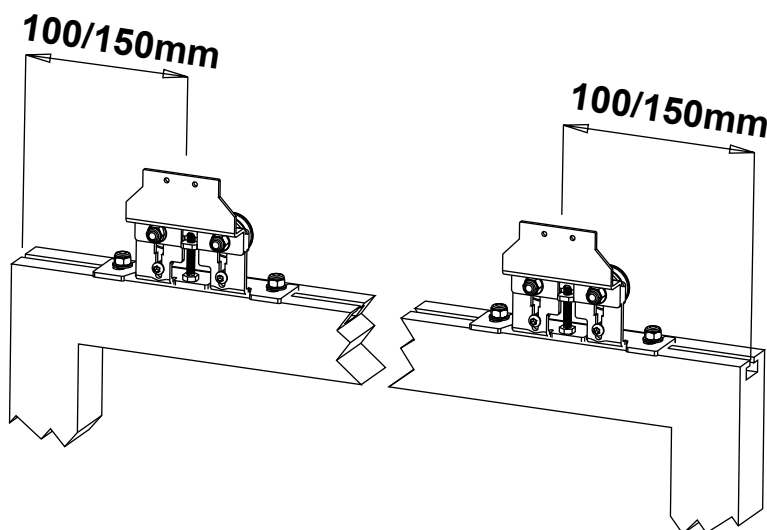
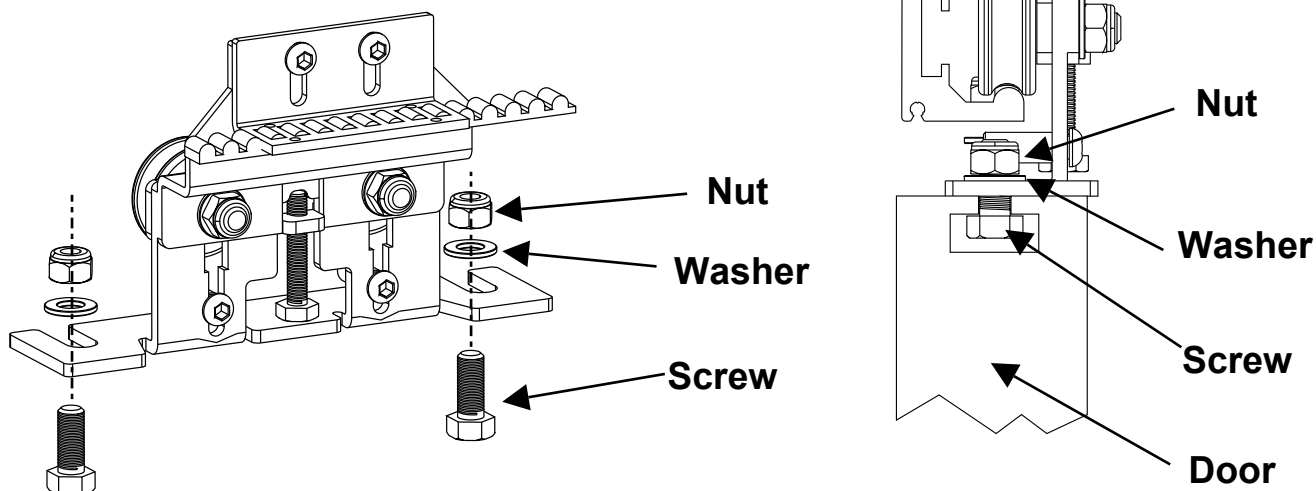
*Calculate the measurements for the vertical dimension given by the height of the doors, considering the vertical distance of the carriages. ( see coveralls dimensions )*

*Place the coverall parallel to the floor surface and mark the holes.*

*Provide holes for cable entry or open those pre-cutted. Fast the coverall to the wall using screws (minimum diameter of 5.)*

## LEAVES HOOKING

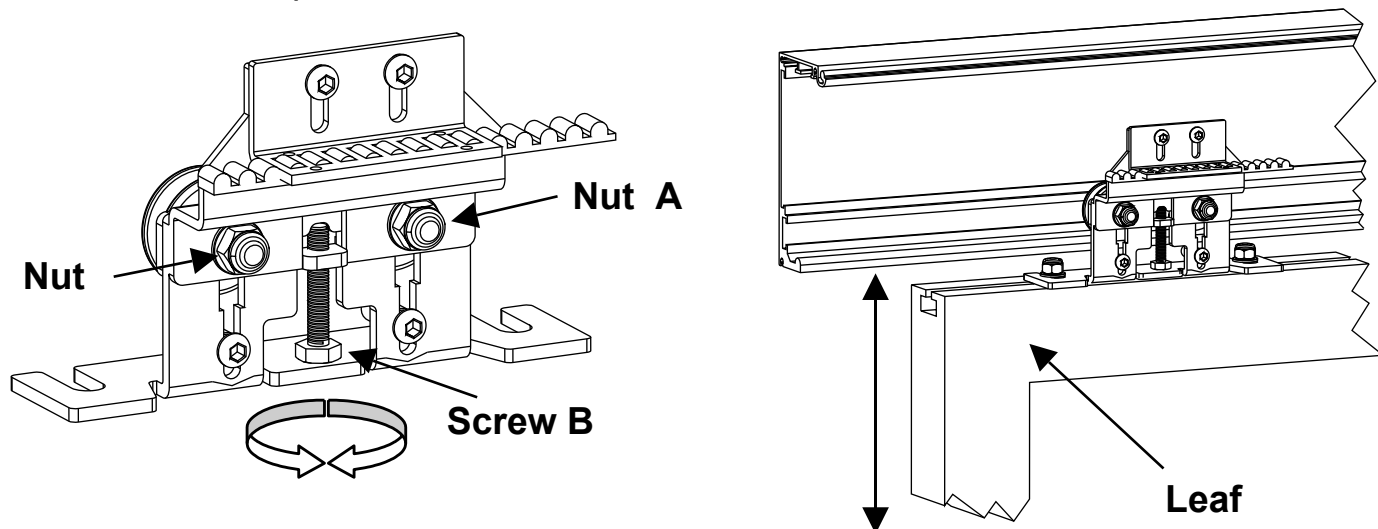
Place the leaf under the carriages of the coverall and fast with 8/10 mm screws( not supplied), to a distance from the ends of the leaf of 100/150 mm.



## LEAVES HEIGHT ADJUSTMENT

To adjust the height of the leaves loosen the two nuts A and through the screw B make the adjustments : screwing the leaf goes up, unscrewing the leaf goes down.

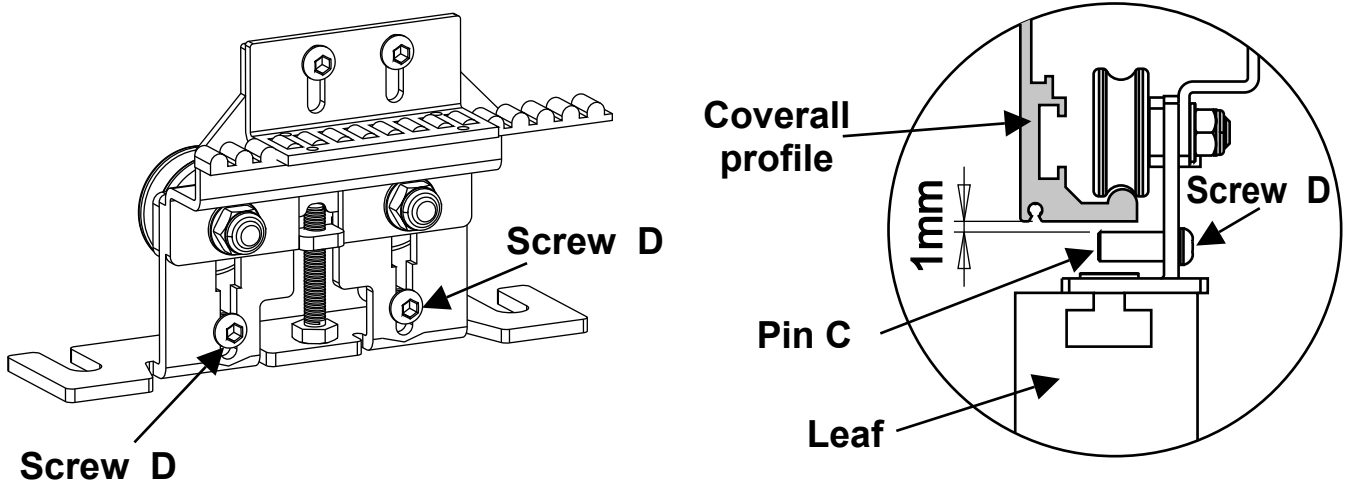
At the end of the operation block the nuts A.



## ANTI-DERAILMENT SETTINGS

Adjust the pins **C** to avoid the derailment of the trolleys.

Loosen the screw **D** and adjust the pins at a distance of about 1mm from the bottom of the profile of the coverall.

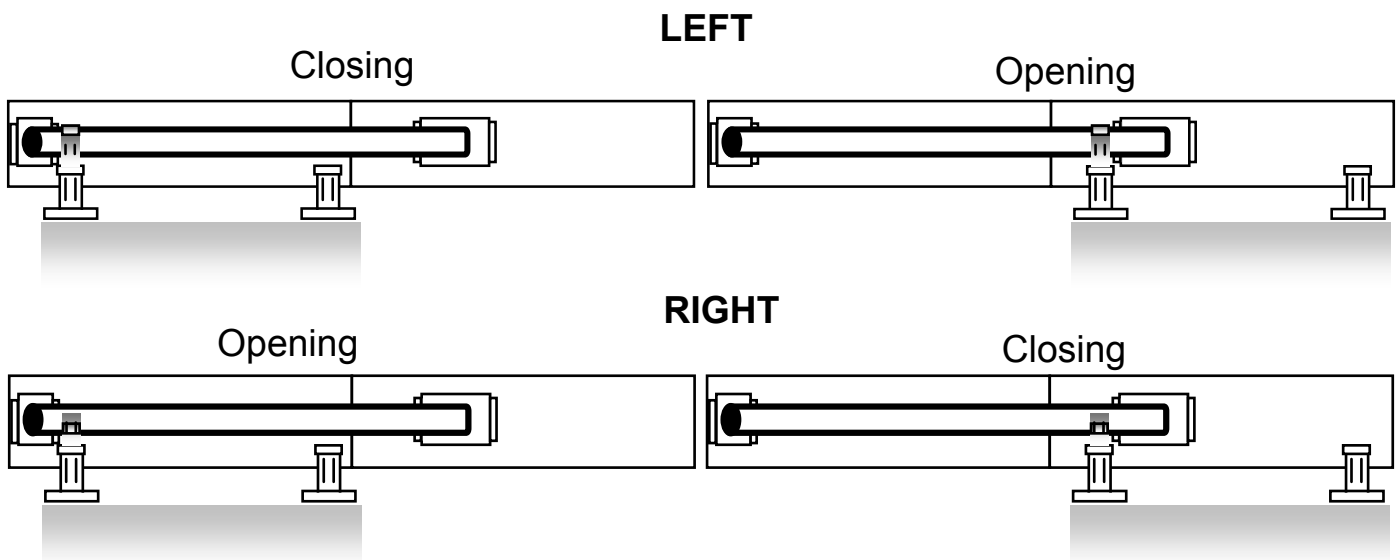


## CONFIGURATION RIGHT - LEFT

All our coveralls are assembled in such a way that the procedures for inversion are minimum, without changes of space between components or belt length.

**2 LEAVES :** the pulling trolleys will not have obstacles in the stroke, they will run under the equipment using the full length of the coverall.

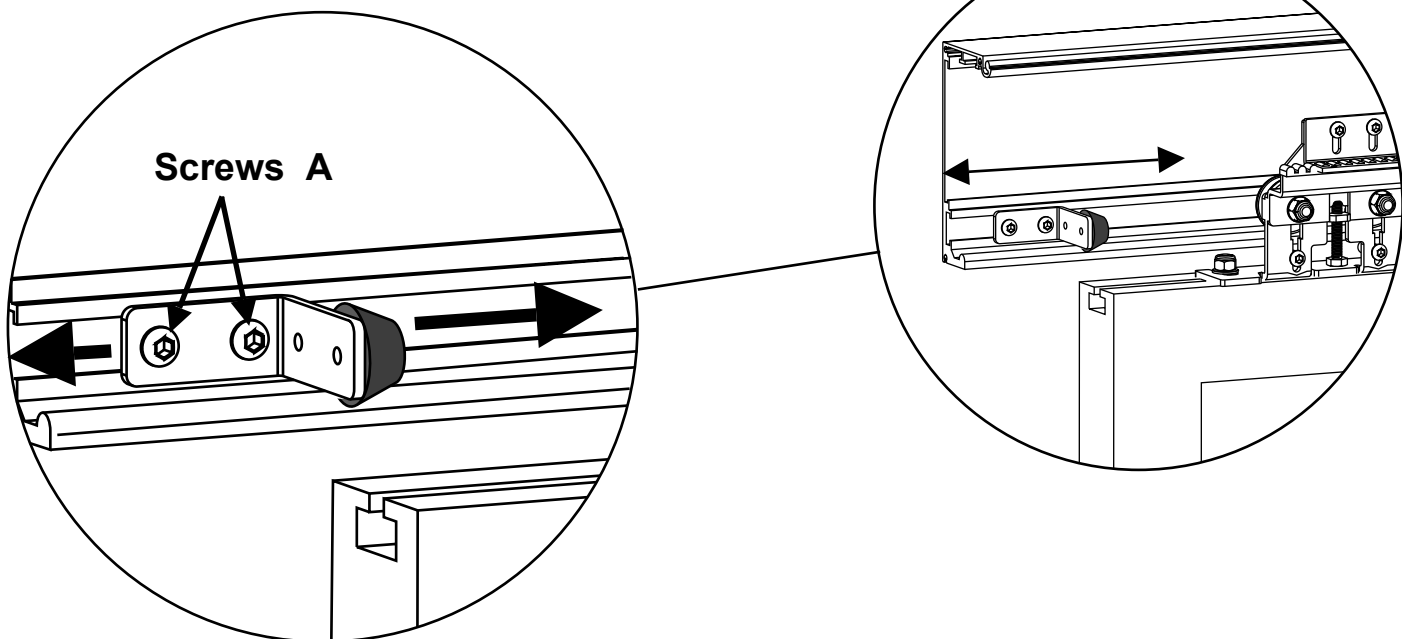
**1 LEAF :** to switch from the left to the right you just need to reverse the belt hook.



## LIMIT SWITCH ADJUSTMENT

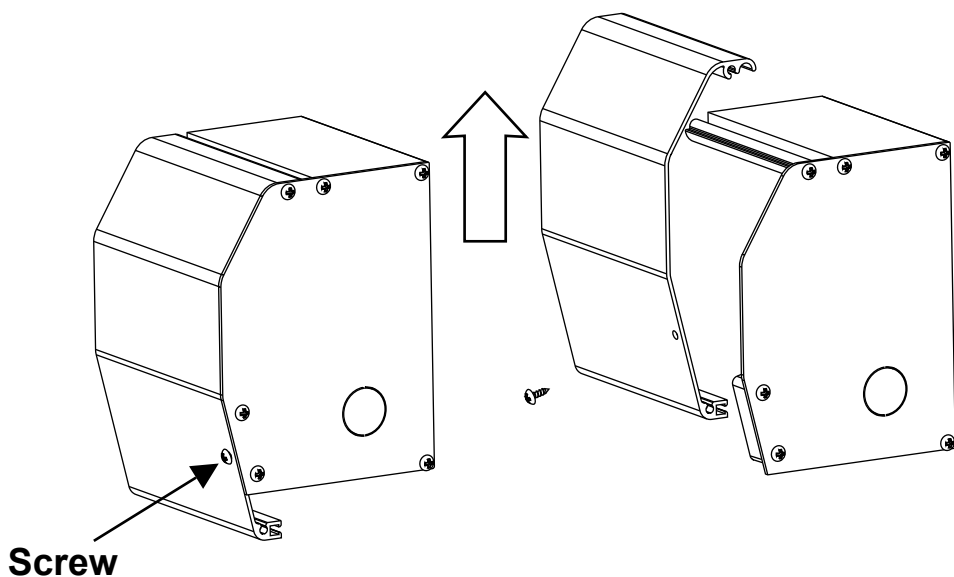
Adjust the limit switches to determine the stroke of the door.

- Loosen the screws **A** and adjust to the desired stroke.
- Tighten the two screws

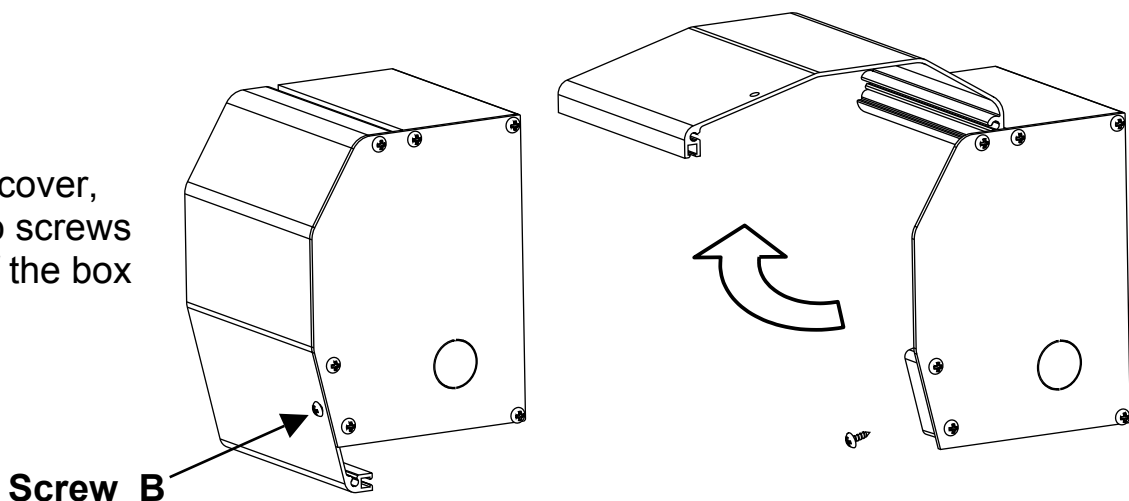


## COVER REMOVAL

To remove the front cover, unscrew the two screws **B** at the ends of the box and lift



To lift the front cover, unscrew the two screws **B** at the ends of the box and rotate



## ELECTRO LOCK WITH MANUAL SYSTEM (optional)

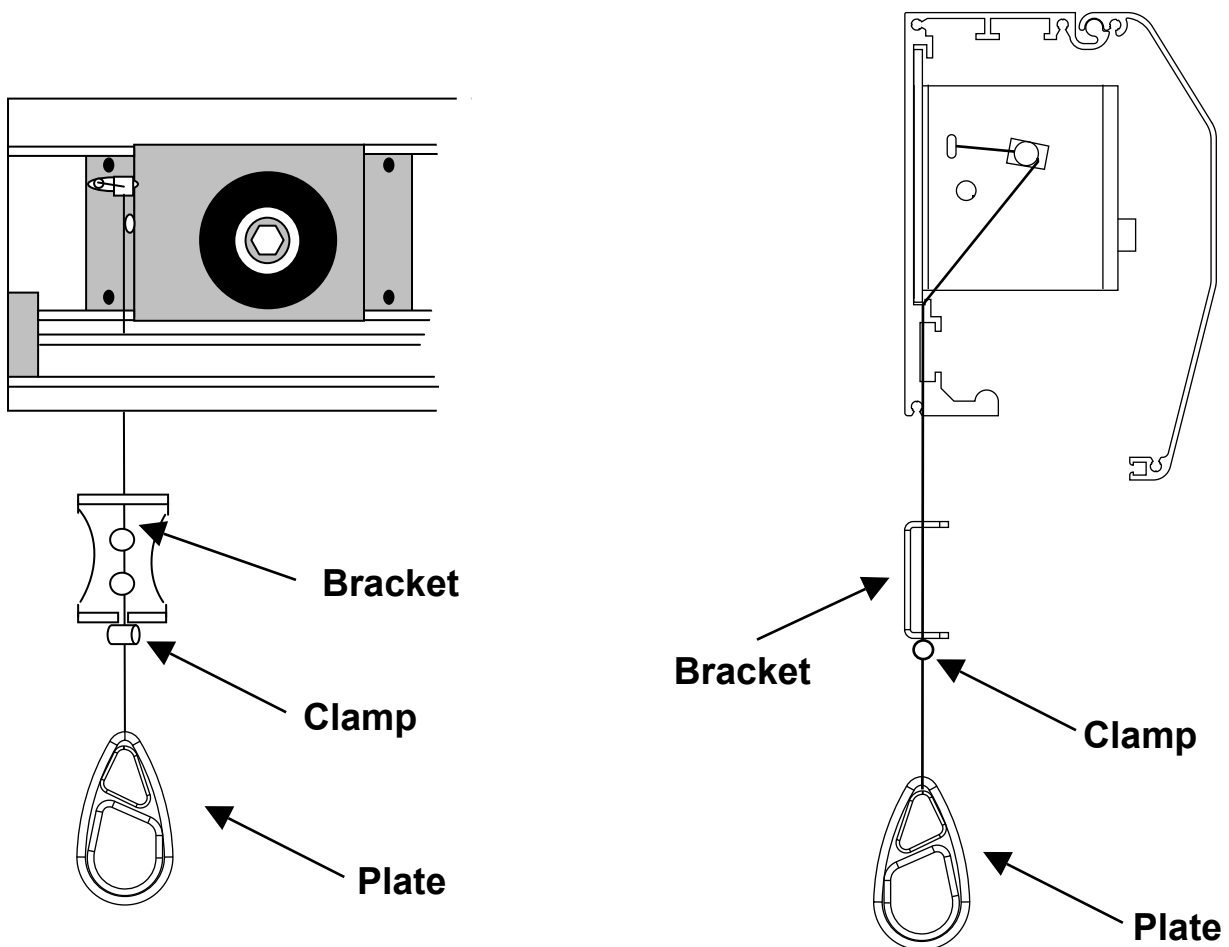
The electric lock is the safest way to lock the door. In case the backup battery is not present or in the event of failure of the latter, the system is equipped with external manual release.

The working principle is based on the voltage given to the steel cable that came with their anchoring systems.

**WARNING!** Adjust the force according to the diameter of the cable.

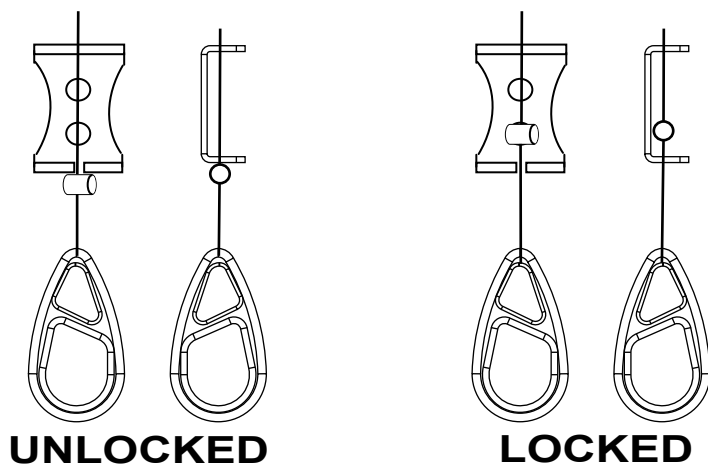
With the box open you will notice the steel cable that comes out on the on the left side of the pulling pulley. Drill a hole of 2.5mm perpendicular to the cable.

Fix the bracket onto the wall to keep the electro lock pulled permanently



To unlock manually pull the plat and hook the clamp under the bracket.

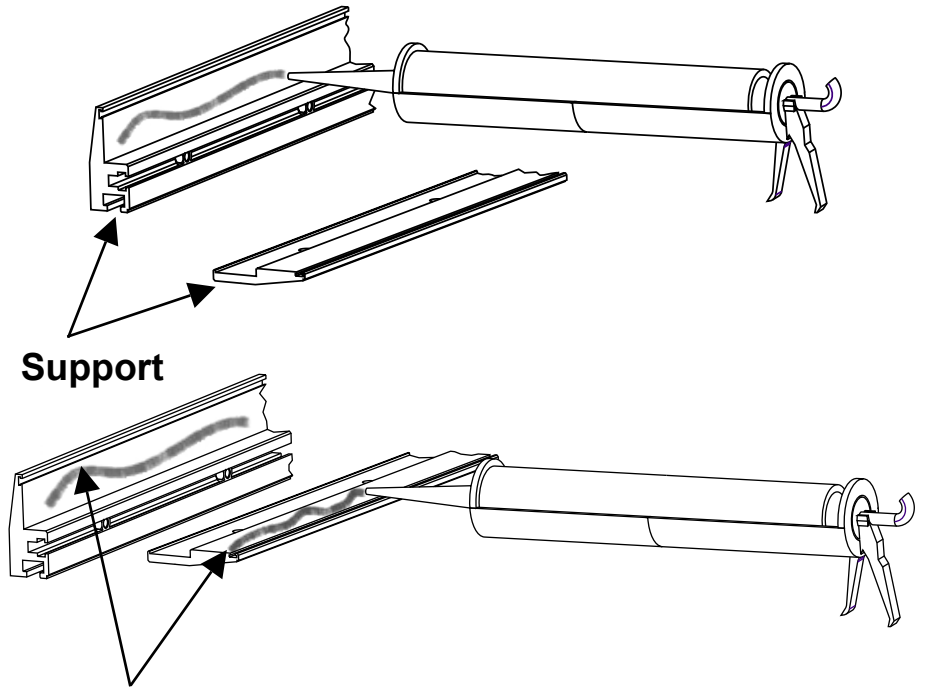
To lock put the clamp inside the bracket



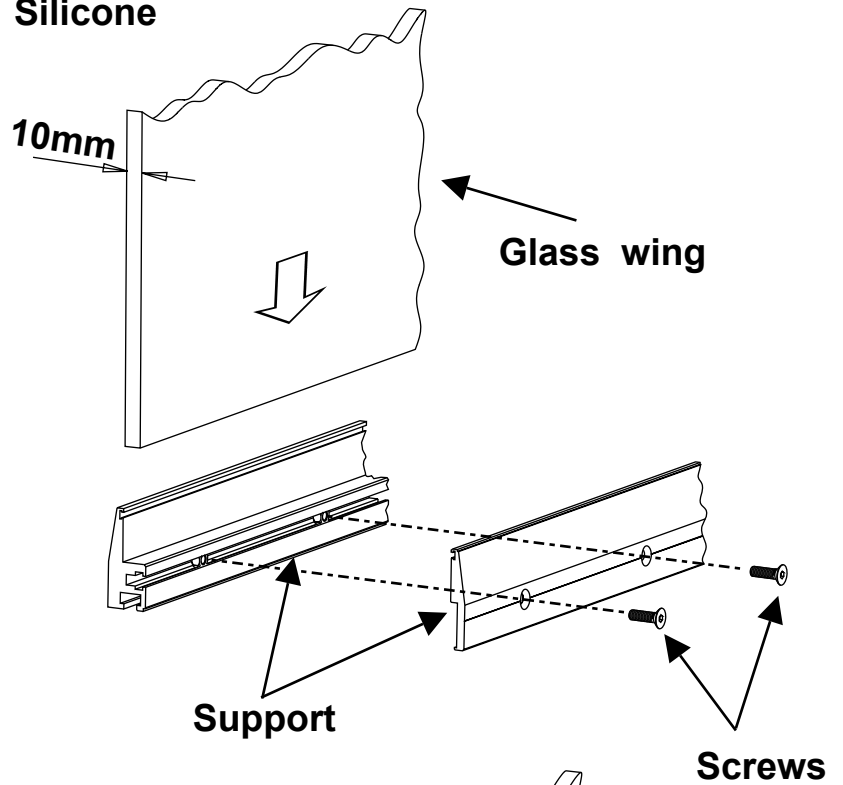


## SUPPORT FOR 10mm thick GLASS WINGS (Optional)

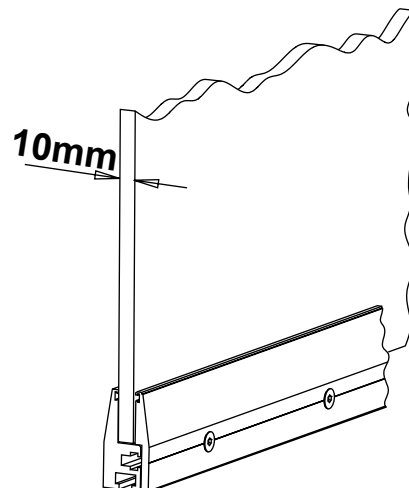
Apply silicone on the aluminum support.



Insert the glass wing (thickness 10mm)



Block the support with the screws and wait at least 48 hours for drying



# MANUAL FOR SLIDING DOOR CONTROL UNIT

## General description:

- Power supply: 24 VAC - 6A
- Back-up battery: 12V 2A Pb with integrated charger and functional test every 12 hours
- Output: 28 VDC +/- 15% with 500 mA fuse
- Encoder input (direction and pulse) with cable test
- Motor speed control with PWM signal
- Output for electromagnetic door lock with PWM signal
- User-programmable operating parameters
- Non-volatile (flash) data storage that does not require back-up power
- Open/close cycle meter with 2 selectable maintenance alarm settings
- Audible alarms for alerts
- Seven-section digit for operation messages
- Normally open auxiliary contact for doors in motion (optional)

## Parameter Programming

### Entering User-programmable parameters

If the PIN code has been entered correctly, the display will read '1' to indicate the first user-adjustable setting.

To change the value of the setting, select the desired parameter by pressing 'INVIO'. The parameter number will increase by 1 each time the key is pressed, and when the desired parameter is reached use the UP and DOWN keys to change its setting. The display will flash when the setting can be changed.

To move to another parameter, press INVIO until the desired parameter is reached and use the UP and DOWN keys to set the desired value.

The settings will be saved automatically a few seconds after no further keys are pressed, or can be saved immediately by pressing the INVIO button until the last parameter is reached and then one further time to confirm the values.

The new settings are confirmed with the message 'rd' on the display and a 1 second tone.

Figure 1 contains a list of all user-programmable parameters.

### Unit setup

After installation, the control unit will automatically measure the size of the door system; if the system is connected correctly, a few seconds after providing power the setup program will start.

The door will slide slowly to position itself first at the mechanical stop for the open position and then at the mechanical stop for the closed position.

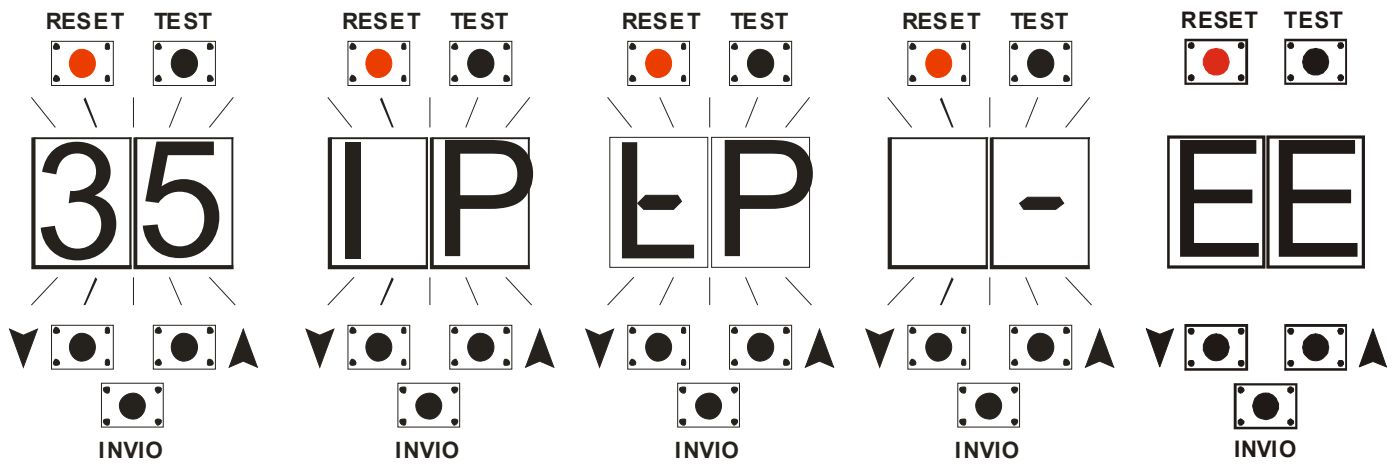
If the entire procedure is completed successfully the line on the screen will flash, while if errors were encountered the screen will display the error message . (**List of messages viewable on the screen**)

The setup program can be activated at any time using the 'RESET' feature (see input selector).

Caution without power supply, also with battery inserted, the control board do not enter in setup mode.

**Note: during the setup program the radar proximity sensors are disabled, so to prevent injury please ensure that no people or animals approach the doors during this process.**

The botton test it is able to do the test directly on the control board.



**Figure 1. List of programming parameters**

N Pr.	RANGE	UNITS	DESCRIPTION
1	2 – 18	Amp.	Motor power consumption on opening
2	2 – 18	Amp.	Motor power consumption on closing
3	1 – 5	cm/sec <sup>2</sup>	Acceleration when opening
4	1 – 5	cm/sec <sup>2</sup>	Acceleration when closing
5	10 – 60	cm/sec	Speed when opening
6	10 – 60	cm/sec	Speed when closing
7	3 – 15	cm/sec	Approach speed when opening
8	3 – 15	cm/sec	Approach speed when closing
9	3 – 35	cm	Approach distance when opening
10	3 – 25	cm	Approach distance when closing
11	5 – 90	%	Partial opening percentage
12	0 – 5	cm	Manual travel
13	0 – 30	sec.	Delay for automatic closing
14	0 – 30	sec.	Delay for auxiliary closing
15	0 – 30	sec.	Delay for partial closing
16	1 – 10	decimi/sec	Time for electric lock
17	0 – 15	number	System configuration menu 1
18	0 – 15	number	System configuration menu 2
19	0 – 1	number	System configuration menu 3
20	0 – 9	number	1 <sup>st</sup> digit PIN code (A)
21	0 – 9	number	2 <sup>nd</sup> digit PIN code (B)
22	0 – 9	number	3 <sup>rd</sup> digit PIN code (C)
23	0 – 9	number	4 <sup>th</sup> digit PIN code (D)

**NOTE:** during the programation remember that the speed and weight of the leaves are proportional to the current drawn by the motor, then in case of changes in the speed you need to adjust current supply (range 1-2) Otherwise you the control panel will report an obstacle error due to the over absorption for the output current

**(Index no. 17) - 1<sup>st</sup> MENU - configuration**

FUNCTION	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
close using battery power in case of power failure		X		X		X		X		X		X		X		X
open using battery power in case of power failure	X		X		X		X		X		X		X		X	
when closed/switched off, open in case of power failure			X	X			X	X			X	X			X	X
when closed/switched off, close in case of power failure	X	X			X	X			X	X			X	X		
Electromagnetic lock closed without power					X	X	X	X					X	X	X	X
Electromagnetic lock closed with power	X	X	X	X					X	X	X	X				
security inputs into logic normally closed									X	X	X	X	X	X	X	X
security inputs into logic normally open	X	X	X	X	X	X	X	X								

**(Index no. 18) - 2<sup>st</sup> MENU - configuration**

FUNCTION	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
audible alarm enabled		X		X		X		X		X		X		X		X
audible alarm disabled	X		X		X		X		X		X		X		X	
set alert for 1,500,000 mechanical cycles			X	X			X	X			X	X			X	X
set alert for 300,000 mechanical cycles	X	X			X	X			X	X			X	X		
mechanical cycles meter enabled					X	X	X	X					X	X	X	X
mechanical cycles meter disabled	X	X	X	X					X	X	X	X				
reset mechanical cycles meter									X	X	X	X	X	X	X	X
	X	X	X	X	X	X	X	X								

**(Index no. 19) - 3<sup>st</sup> MENU - configuration**

FUNCTION	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
battery management (battery installed)		X		X		X		X		X		X		X		X
battery management (battery not installed)	X		X		X		X		X		X		X		X	
Auxiliary output for door in motion relay enabled (optional)			X	X			X	X			X	X			X	X
Auxiliary output for door in motion relay disabled (see above)	X	X			X	X			X	X			X	X		

## Description of user-programmable parameters

### Index

1	Motor power consumption on opening	signal strength above which the control unit registers blockage when opening
2	Motor power consumption on closing	signal strength above which the control unit registers blockage when closing
3	Acceleration when opening	system initial response time when opening, 1 = minimum, 5 = maximum
4	Acceleration when closing	system initial response time when closing
5	Speed when opening	speed when opening until end of acceleration ramp
6	Speed when closing	speed when closing until end of acceleration ramp
7	Approach speed when opening	speed of the approaching phase when opening
8	Approach speed when closing	speed of the approaching phase when closing
9	Approach distance when opening	distance from open door stop when the door is slowed to reach the programmed approach speed
10	Approach distance when closing	distance from closed door stop when the door is slowed to reach the programmed approach speed
11	Partial opening	percentage in reference to closed door, used to open door when partial opening is selected
12	Manual travel	0 = door is actively held shut; 1 = door opens freely; >2 = automatic opening when door is manually pulled from closed position
13	Delay for automatic closing	Pause in open position before closing automatically
14	Delay for auxiliary closing	Pause in open position before closing in response to auxiliary command
15	Delay for partial closing	Pause in partial open position before closing from partial opening
16	Time for electromagnetic lock	delay before electromagnetic lock is activated
17	Menu 1	programming menu no. 1
18	Menu 2	programming menu no. 2
19	Menu 3	programming menu no. 3
20	1st digit of PIN code	**
21	2nd digit of PIN code	**
22	3rd digit of PIN code	**
23	4th digit of PIN code	**

## Display functions on the unit:

- With the door closed at rest position, the screen on the right shows a flashing horizontal line
- When door is moving the screen shows the power distributed by the control unit
- In case of alerts or anomalous functioning the screen will display a message from the following table
- View user-programmable parameters
- View number of cycles

## List of messages viewable on the screen

<b>HC</b>	<b>HIGH CURRENT</b>	Short circuit in motor and/or malfunctioning power supply electronics
<b>EC</b>	<b>POWER CONSUMPTION ERROR</b>	Over-consumption of power while operating.
<b>nL</b>	<b>NO LINE</b>	No power available and/or power supply fuse interruption.
<b>EE</b>	<b>ENCODER ERROR</b>	No encoder signal. Wire broken and/or encoder malfunction.
<b>nb</b>	<b>NO BATTERY</b>	No battery installed. Wire broken and/or battery fuse interruption
<b>FE</b>	<b>FLASH ERROR</b>	Memory problem. Processor malfunction, must be replaced.
<b>Lb</b>	<b>LOW BATTERY</b>	Insufficient battery voltage, battery dead.
<b>oA</b>	<b>BLOCKAGE ON OPENING</b>	Blockage encountered during opening.
<b>oC</b>	<b>BLOCKAGE ON CLOSING</b>	Blockage encountered during closing.
<b>Eb</b>	<b>BATTERY ERROR</b>	Battery failure, must be replaced.
<b>tb</b>	<b>BATTERY TEST</b>	Indicates when the battery test is being carried out.
<b>HL</b>	<b>HIGH LINE</b>	Voltage of AC power supply 230 V too high.
<b>LL</b>	<b>LOW LINE</b>	Voltage of AC power supply 230V too low.
<b>EP</b>	<b>TEST PINCODE</b>	PIN code being checked
<b>EP</b>	<b>PINCODE ERROR</b>	Incorrect PIN code entered
<b>nE</b>	<b>SAFETY ERROR</b>	Safety nc open or not installed correctly
<b>cB</b>	<b>ENGINE X ERROR IMPEDIMENT</b>	Mechanical impediment to the start of the <b>reset</b> phase. The <b>c8</b> will be repeated continuously

## Security code (PIN)

Press the INVIO button once and the message '**IP**' (Insert Pin) will appear on the screen, and after a moment the letter '**A**'-- the first digit of the 4-digit code--will appear, and a moment later a flashing number '**0**' will be displayed.

At this point, use the 'UP' and 'DOWN' keys to enter the first digit of the PIN code. Press INVIO to move on to the second digit (letter '**B**'), wait until the a flashing number '**0**' appears on the screen, and as before use the 'UP' and 'DOWN' keys to enter the second digit of your PIN.

Press INVIO to confirm and enter the remaining digits using the same process described above.

When the last digit has been confirmed, the screen will display '**tP**' to indicate that the PIN code is being checked; if the code is correct the attention tone will sound two short tones and the screen will show the first user-programmable parameter. If the PIN code was entered incorrectly, the message '**EP**' will be displayed and a tone will sound for approximately 1 second, then the control unit will automatically return to standby mode showing the flashing line, and will not allow the user-programmable parameters to be modified.

The control unit has a timer function so that if no keys are pressed for 10 seconds while in programming mode, the information entered up to that point will be saved and the unit will exit the programming mode.

Setting all 4 digits of the PIN to 0 turns off the security code.

The control unit comes with the 4 digit PIN code set to 0; please set a personal security code to protect the user-programmable settings.

If the PIN code is not required (0000), press INVIO to go directly to the first user-programmable parameter (Index 1).

## Unlocking password PIN-CODE procedure

When you turn on the card, close to ground at the same time the interior and the exterior radar ;

The display will show the message: "**Rd**" (read) followed by a beep that signals the **PIN CODE** restore factory default.

## View number of cycles carried out

### Introduction.



The meter presents the number of cycles in multiples of 1000, so the number displayed must be multiplied by this factor.

This data is recorded in permanent memory, but always in multiples of 1000 cycles.

The number of cycles can only be read when the system is in stand-by, that is, when the screen displays a flashing horizontal line.

In addition, the mechanical cycles meter must be enabled in Menu 2 (index 18).

The following is an example.

<p>Press the DOWN key and for a few seconds the number that corresponds to the 'high' part of the figure is displayed.</p> <p>After a few seconds the screen returns to displaying the flashing line.</p>	 <p>The diagram shows a digital display with '04' in two boxes. Below it are two buttons with left and right arrows. A hand icon points to the left arrow button. Below the buttons is a button labeled 'INVIO'.</p>
<p>Press the UP key and for a few seconds the number that corresponds to the 'low' part of the figure is displayed.</p> <p>After a few seconds the screen returns to displaying the flashing line. The two numbers are combined as in the following illustration</p>	 <p>The diagram shows a digital display with '37' in two boxes. Below it are two buttons with left and right arrows. A hand icon points to the right arrow button. Below the buttons is a button labeled 'INVIO'.</p>
<p style="text-align: center;"><b>04      37      000</b></p> <p style="text-align: center;"><b>HIGH      LOW      MULTIPLY</b> <b>PART      PART      X 1000</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Therefore, this unit has completed 437,000 cycles</b></p>	

If the buzzer option is enabled, upon reaching the maximum number of cycles the system will indicate the 'unit maintenance' status by sounding a 1 second audible alarm at 1 hour intervals when the door is open.

### LATEST NOTIONS

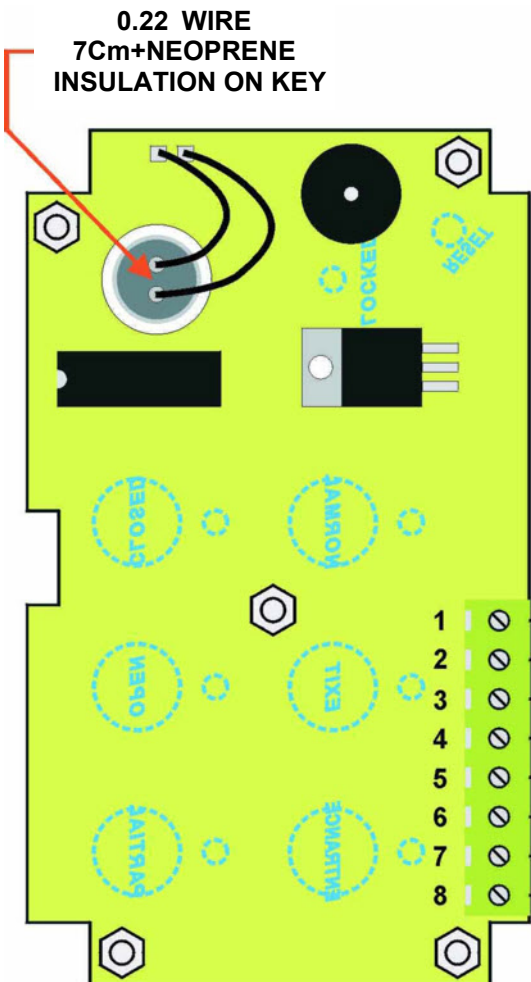
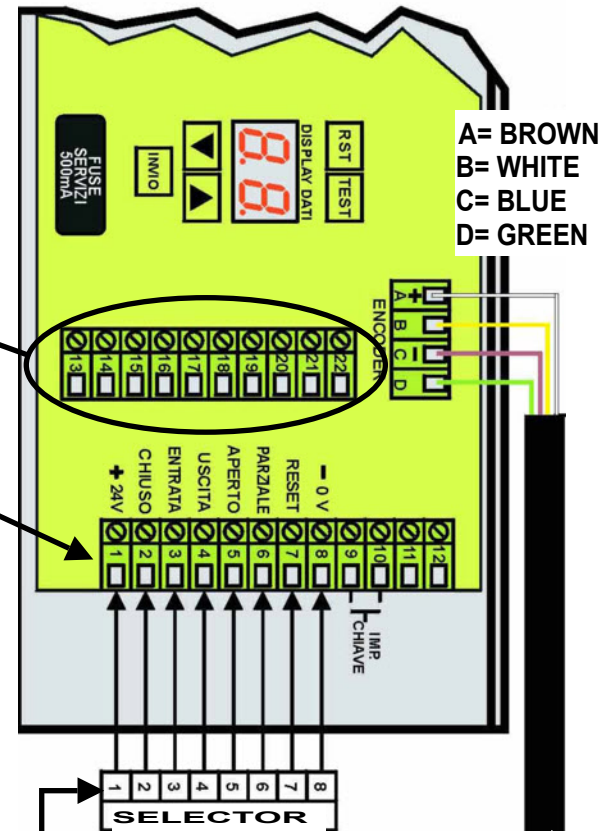
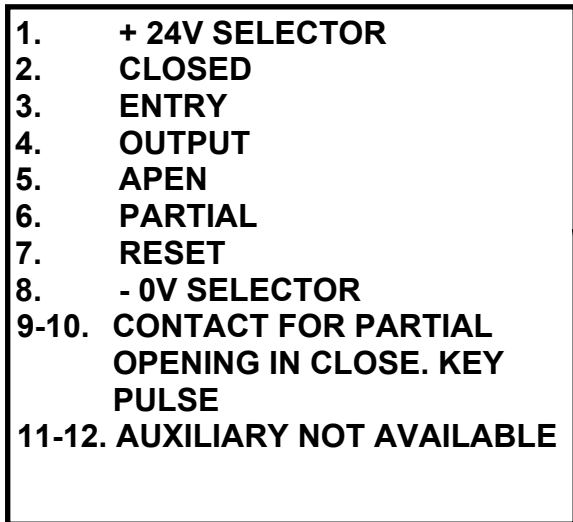
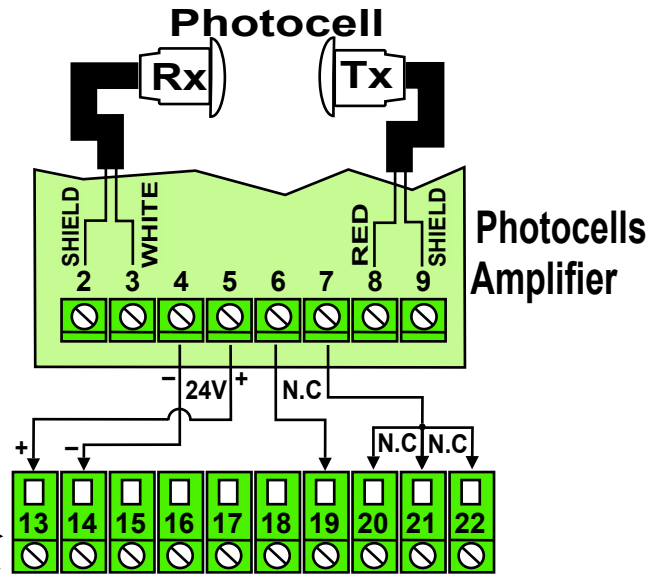
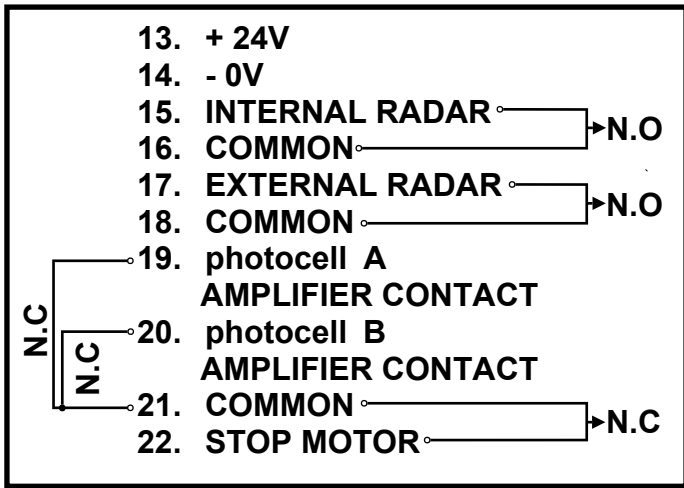
The contacts -0V are in series between them, it is recommended the distribution of equipments for all the available inputs.

When the contact 9-10 is closed the door will make a partial opening even if the selector is in close position.

Is very useful to allow opening from the outside even with the automation blocked.

The safety contacts 22,20,19 if not used close to ground through a bridge.

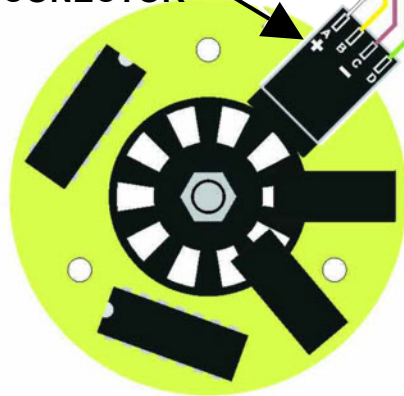




INSIDE OF  
DIGITAL SELECTOR



4 POLE AMP  
CONECTOR



ENCODER FROM  
ABOVE

## **SAFETY PRECAUTIONS**

These warnings are an essential, integral part of the product and must be given to the user. They provide important indications on the installation, use and maintenance and must be read carefully. This form must be preserved and passed on to subsequent users of the system. The incorrect installation or improper use of the product may be dangerous.

## **INSTALLATION INSTRUCTIONS**

- The installation must be performed by professionally skilled personnel and in compliance with current local, state, national and European legislation.
- Before beginning the installation, check the integrity of the product.
- The laying of cables, electrical connections and adjustments must be workmanlike performed.
- The packing materials (cardboard, plastic, polystyrene, etc.) are a potential hazard and should be disposed of correctly and not left within reach of children.
- Do not install the product in potentially explosive environments or environments disturbed by electromagnetic fields. The presence of inflammable gases or fumes is a grave danger to safety.
- Set up a safety device for overvoltage, a disconnecting and/or differential switch suitable for the product and conforming to current standards.
- The manufacturer declines any and all responsibility for product integrity, safety and operation in the event incompatible devices and/or components are installed.
- Solely original spare parts should be used for repairs and replacements.
- The installer must provide all the information relating to the operation, maintenance and use of the individual parts, components and system as a whole.

## **WARNINGS FOR THE USER**

- Read the instructions and enclosed documentation carefully.
- The product must be used for the express purpose for which it was designed. Any other use is considered improper and therefore hazardous. In addition, the information given in this document and in the enclosed documentation may be subject to modifications without prior notice. It is given as an indication only for product application. The company declines any responsibility for the above.
- Keep products, devices, documentation and anything else provided out of reach of children. In the event of maintenance, cleaning, breakdown or faulty operation of the product, cut off the power and do not attempt to operate on the product. Contact solely the professionally skilled personnel responsible for these operations. Failure to adhere to the above indications may be dangerous.

## DECLARATION OF CONFORMITY

(OF THE MANUFACTURER)



**Manufacturer: QUIKO ITALY SAS**

Via Seccalegno, 19  
36040 Sossano (VI)  
Italia

hereby declares, under his liability, that the products:

**WINNY LIGHT AUTOMATIC SLIDING DOORS**

are in compliance with the essential safety requirements of the regulations:

Electromagnetic Compatibility Directive .....	2004/108/EC
Low Voltage Directive .....	2006/95/EC
Machinery Directive .....	2006/42/EC

and their amendments and modifications, and with the regulations set forth by the National Legislative Body of the country in which the machinery is destined for use.

Sossano, 1/1/2016

Managing Director  
Luca Borinato



**QUIKO ITALY**

Via Seccalegno, 19  
36040 Sossano (VI) - Italy  
Tel. +39 0444 785513  
Fax +39 0444 782371  
**info@quiko.biz**  
**www.quikoitaly.com**



# WINNY LIGHT 2016 MODEL

AUTOMATISATION POUR PORTES COULISSANTES

F  
R  
A  
N  
Ç  
A  
I  
S

manuel d'emploi et d'entretien

quiö

**quiö**<sup>®</sup>  
opening solutions

# INDEX

	Pag.
PROSPECTUS GENERAL .....	2
FICHE TECHNIQUE .....	2
DIMENSIONS.....	3
LOGEMENT ACCESSOIRES.....	3
MODE D'INSTALLATION .....	4>7
SERRURE ELECTRIQUE AVEC DÉVERROUILLAGE MANUELLE .....	8
SUPPORT PORTES DE VERRE .....	9
PANNEAU DE COMMANDE .....	10>16
SCHÉMA PANNEAU DE COMMANDE ET SELECTEUR .....	17

## PROSPECTUS GENERAL

L'automatisme pour portes coulissantes rapide permet un mouvement lisse, rapide et silencieux. Il est également assuré l'arrêt de la porte à la détection de chaque obstacle minimum. Le système dispose de déblocage manuel, en cas d'interruption d'énergie

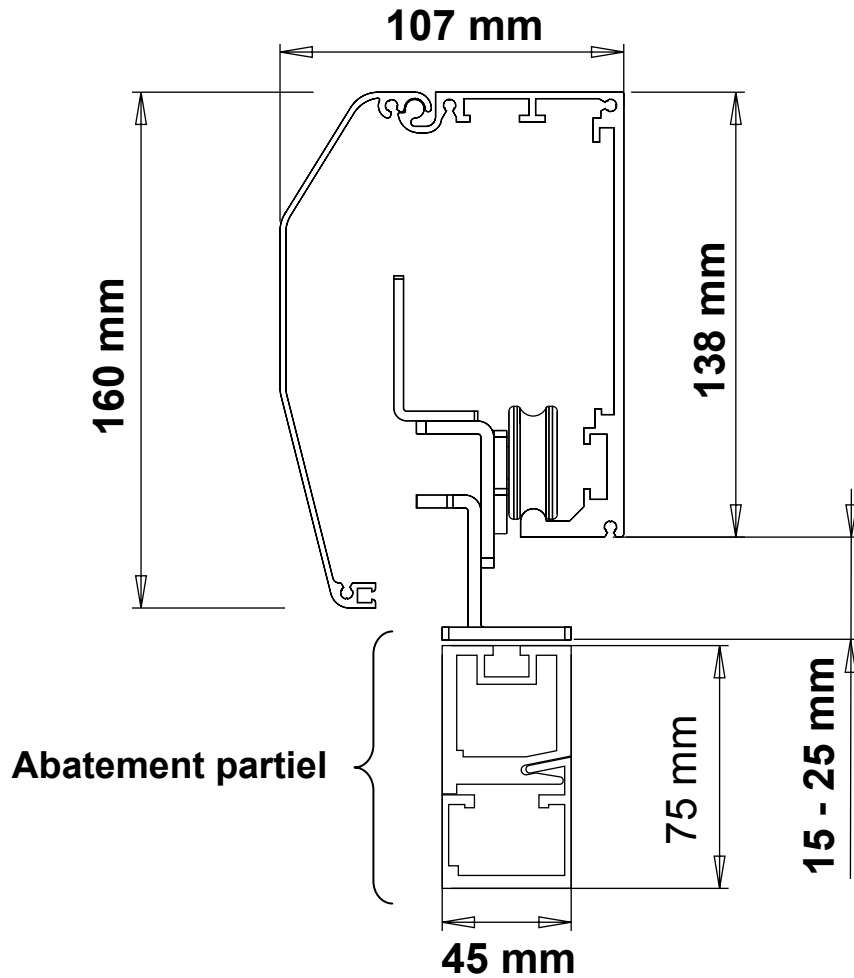
## PROSPECTUS AUTOMATISME

- Structure portante en aluminium anodisé.
- Accès rapide à l'équipement électronique, favorisé par l'ouverture du profil de la couverture.
- Entraînement par courroie, avec système de tension.
- Chariots en acier galvanisé, avec réglage en hauteur et roue en nylon exempt de lubrification.
- Alimentation Panneau de commande :24VAC, avec microprocesseur.
- Programmation digitale des paramètres de fonctionnement, avec une mémoire permanente
- Entrée encodeur optique avec test.
- Ingresso encoder ottico con test.
- Affichage des manœuvres et des alertes, via display et avertisseur sonore
- Compteur de manœuvres et avertisseur de maintenance.
- Ouverture automatique de secours par la batterie tampon (en option).
- Gestion des fonctionnalités par sélecteur digital (option).

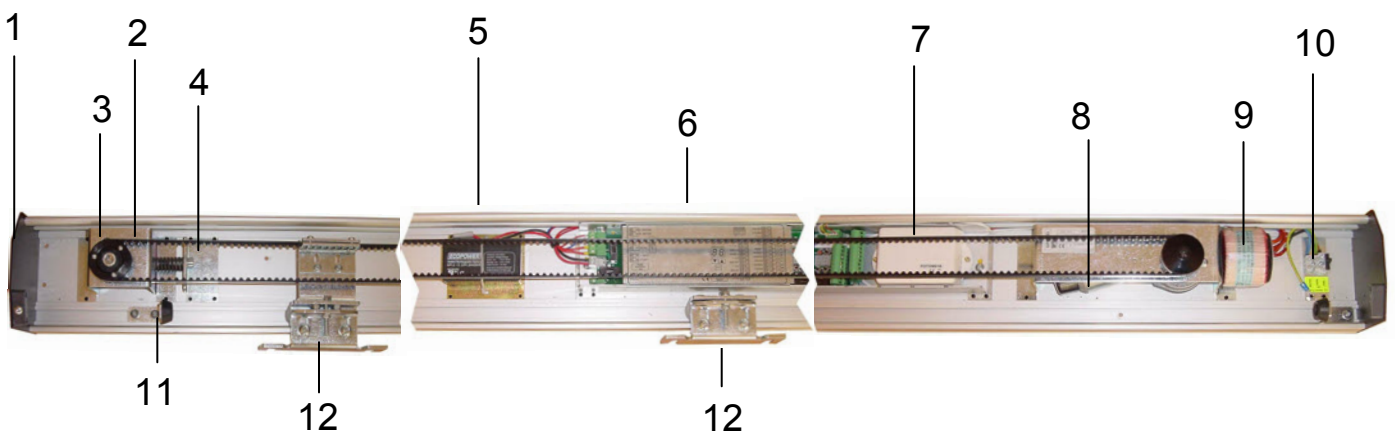
## FICHE TECHNIQUE

Alimentation	230Vac	Capacité de charge maximale 2 vantaux	80+80 Kg
Fréquence nominale	50Hz	Protection	IP44
Puissance nominale	50W	Poids	4Kg/mt
Fusible de protection	2A	Batterie de secours (en option)	12V 1.2 Ah
Alimentation accessoires extérieurs	24Vdc	Bruyance	<30dB
Capacité de charge maximale 1 vantail	120 Kg	Température de fonctionnement	- 20\+55°C

## DIMENSIONS



## LOGEMENT ACCESSOIRES



- |  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 1. Couverts latéraux                             | 7. Amplificateur photocellules       |
| 2. Support poulie folle                          | 8. Moteur                            |
| 3. Serrure électrique avec déverrouillage manuel | 9. Transformateur                    |
| 4. Tendeur courroie                              | 10. Terminal d'alimentation d'entrée |
| 5. Batterie de secours                           | 11. Final de course mécanique        |
| 6. Unité de commande                             | 12. Chariot                          |

---

## CONSIDÉRATIONS POUR L'INSTALLATION

---

- Les opérations d'installation doivent être effectués que par du personnel qualifié aux fins d'assurer le correct fonctionnement de la porte automatique.
  - Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages causés par des installations incorrectes à cause de de l'incompétence et / ou d'une négligence
- 

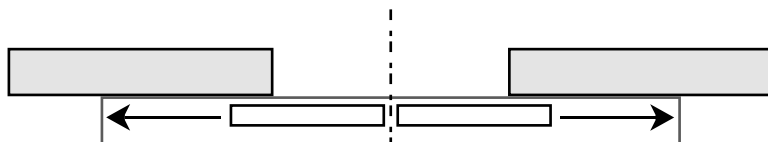
## MODE D'INSTALLATION

---

### MÉTHODE DE POSITIONNEMENT

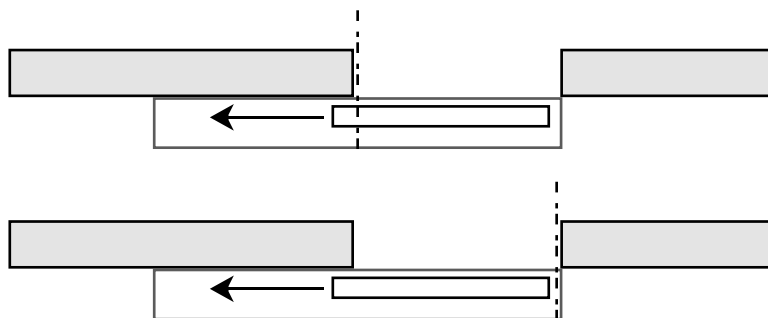
#### 2 VANTAUX

Le centre de le coffre doit coïncider avec le centre de passage.



#### 1 VANTAIL

Le centre de le coffre doit coïncider avec l'extrémité du passage; ou l'extrémité de le coffre avec l'extrémité du passage;



### FIXATION DU COFFRE

Enleverle couvercle.

Percer des trous sur la face avant du coffre , avec distance dimension appropriée, il est recommandé de ne pas dépasser la distance de 600 mm entre le trous.



**ATTENTION** protéger l'équipement électronique avant de percer les trous et nettoyer tout les résidus d'aluminium sur le courroie et sur la guide.

Calculer pour les dimensions verticales, donnés pour la hauteur des vantaux , considérant le distance et l' excursion des chariots (voir dimensions transversales).

Placez le coffre parallèle à la surface d'étage et marquer les trous.

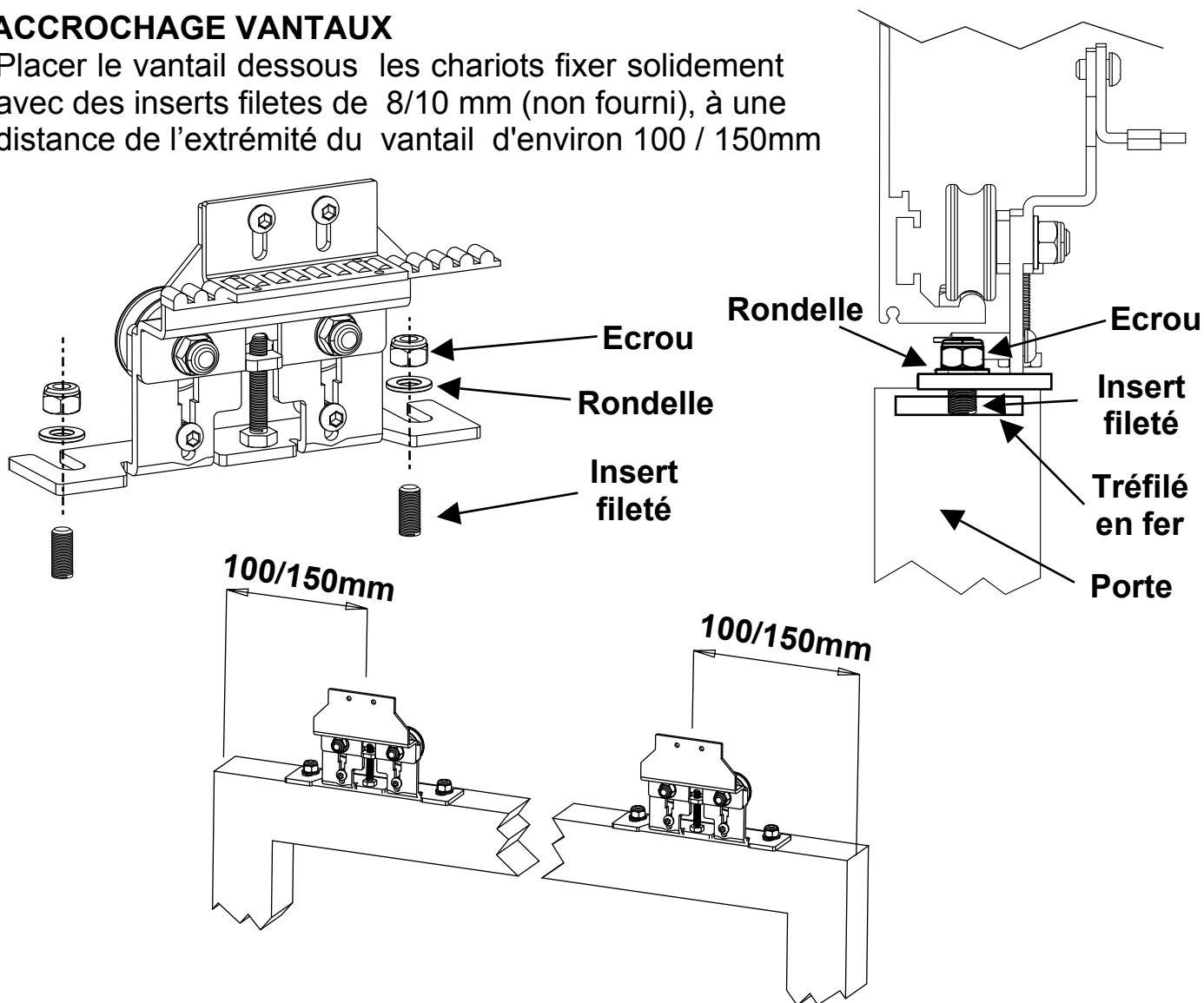
Préparer les trous pour l'entrée des câbles électriques ou ouvrir ces prédécoupée sur les bouchons latéraux.

Fixer le coffre au mur avec des vis d'un diamètre minimum de 5 mm



## ACCROCHAGE VANTAUX

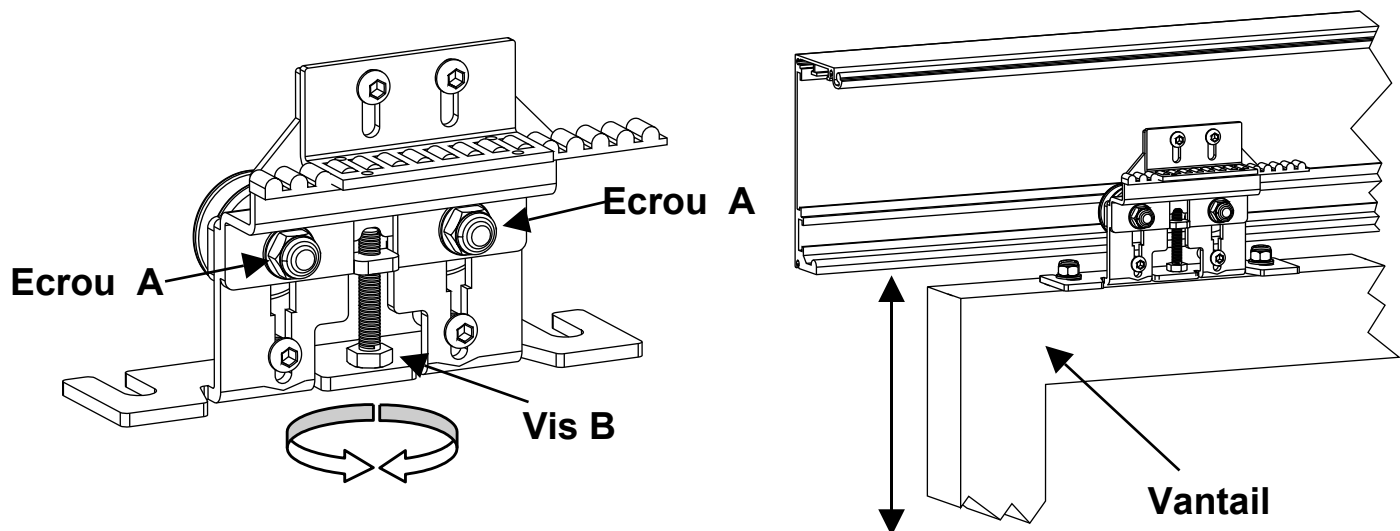
Placer le vantail dessous les chariots fixer solidement avec des inserts filetés de 8/10 mm (non fourni), à une distance de l'extrémité du vantail d'environ 100 / 150mm



Il est recommandé d'insérer à l'intérieur du profil supérieur de la porte un tréfilé en fer de dimension opportune; ensuite percer et fileter de 8/10 mm. Insérer les inserts filetés et fixer les chariots

## RÉGULATION HAUTEUR PORTE

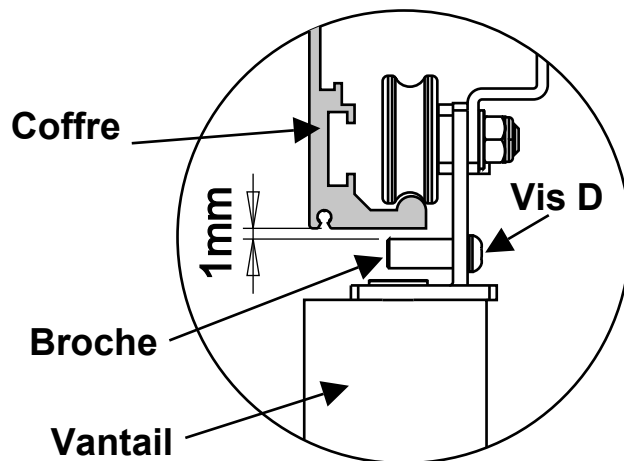
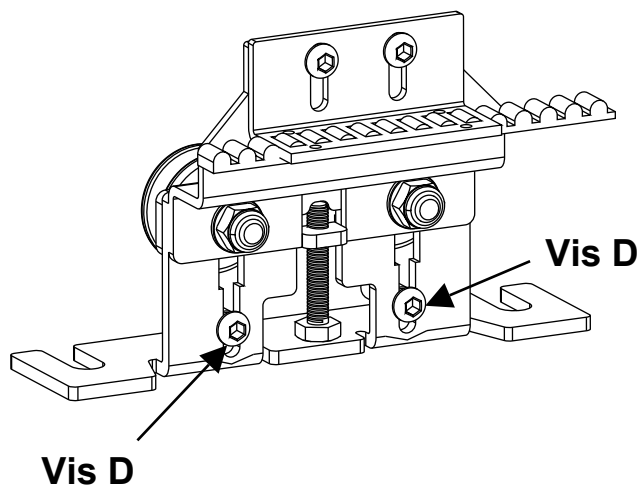
Pour régler la hauteur des portes desserrer les deux **A** et avec la vis **B** effectuer la régulation: en vissant la porte se lève et en dévissant se baisse. Achevée la régulation bloquer les deux vis **A**



## REGULATION ANTI DÉRAILLEMENT

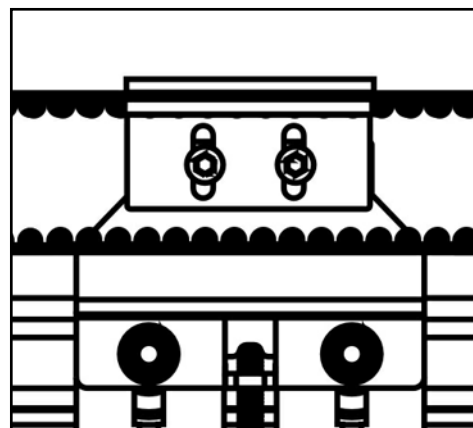
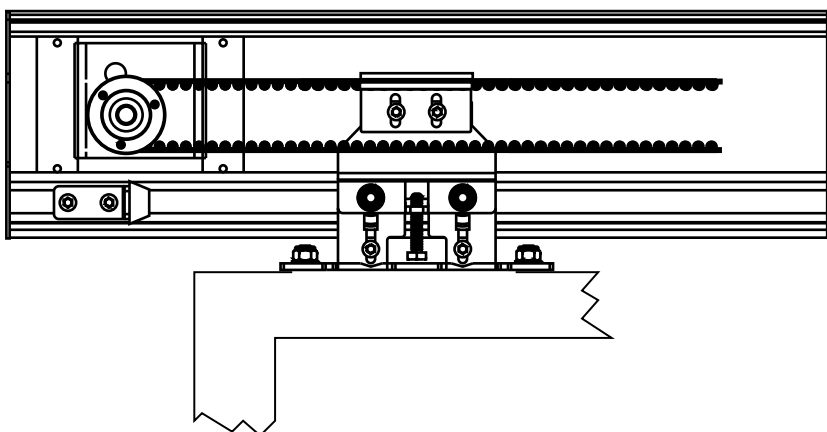
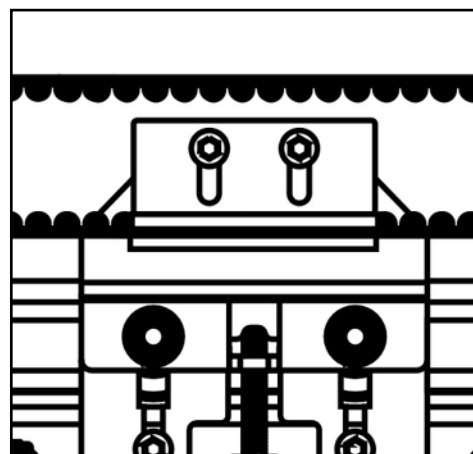
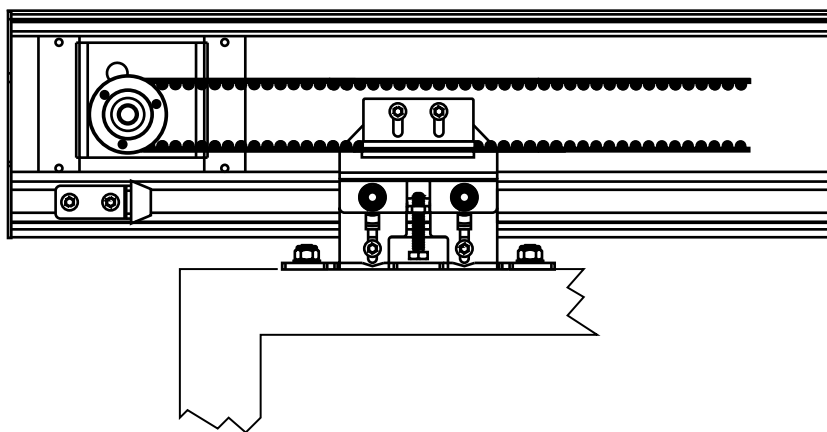
Réglez broches **C** pour éviter le déraillement des chariots.

Desserrez les vis **D** et ajuster les broches à une distance d'environ 1 mm du fond de profil coffre.



## CONFIGURATIONS DROITE - GAUCHE

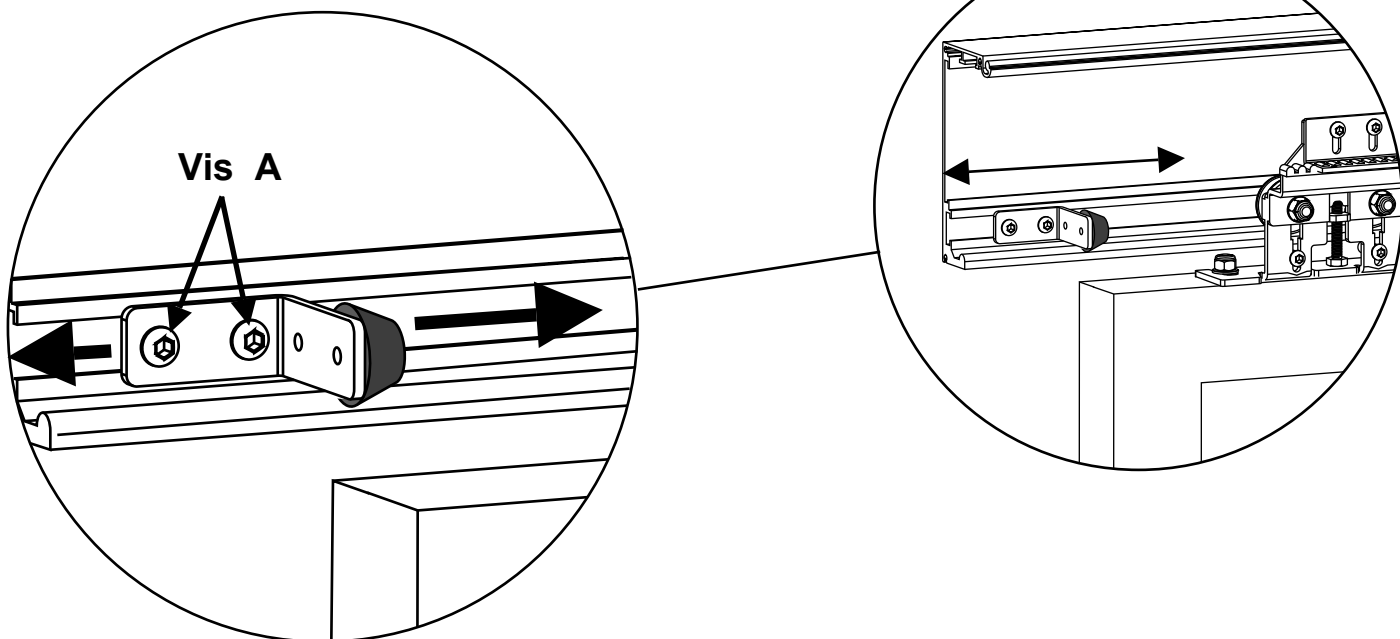
Pour inverser le sens de marche en cas de vantail unique, inverser l'attaque courroie comme de dessin.



## RÉGULATION FIN DE COURSE

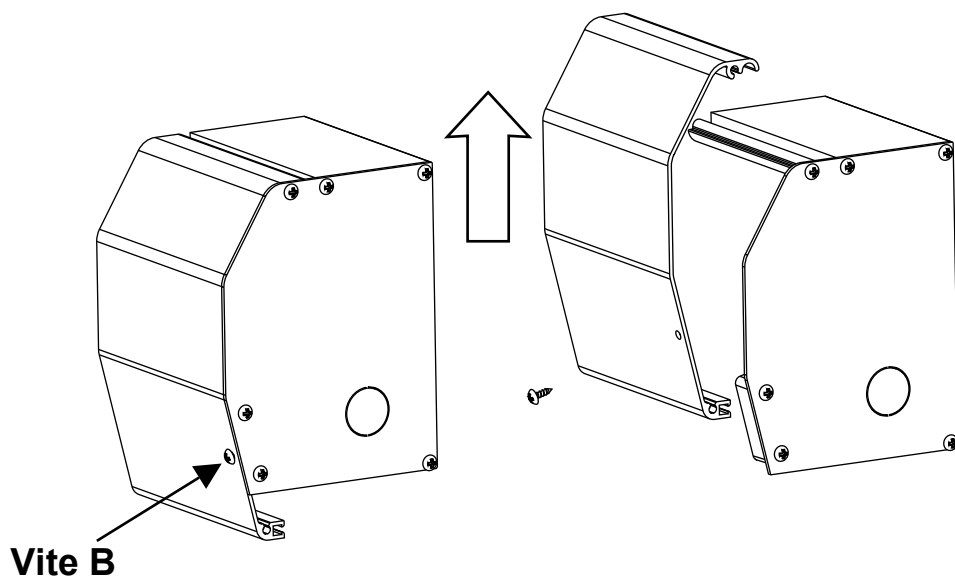
Réglé les fin de course en ouverture et fermeture pour déterminer la course.

- Desserré les vis **A** et effectuer la régulation pour déterminer la course.
- Serrer le deux vis

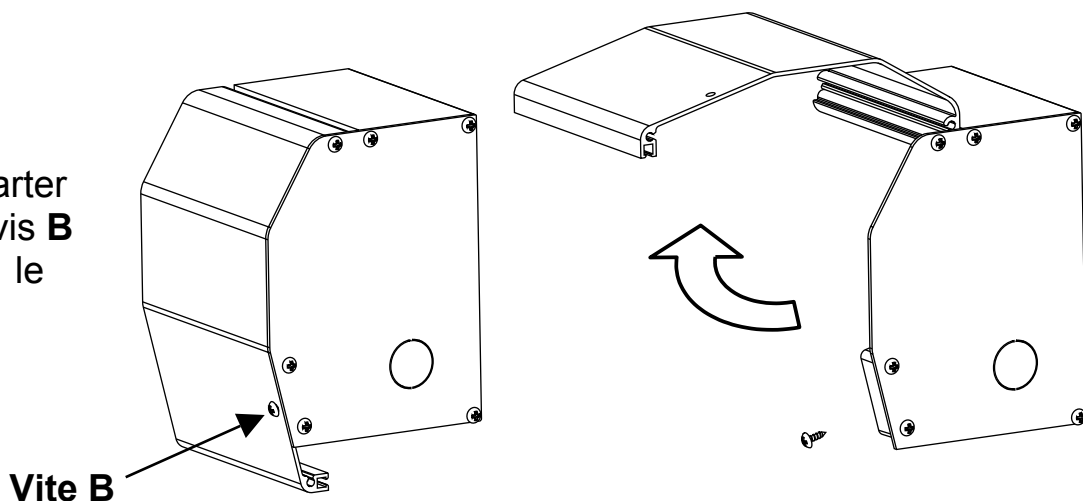


## OUVERTURE CARTER

Pour enlever le couvercle dévisser les deux Vis **B** aux extrémités de le coffre.



Pour soulever le carter dévisser les deux vis **B** aux extrémités de le coffre et tourner

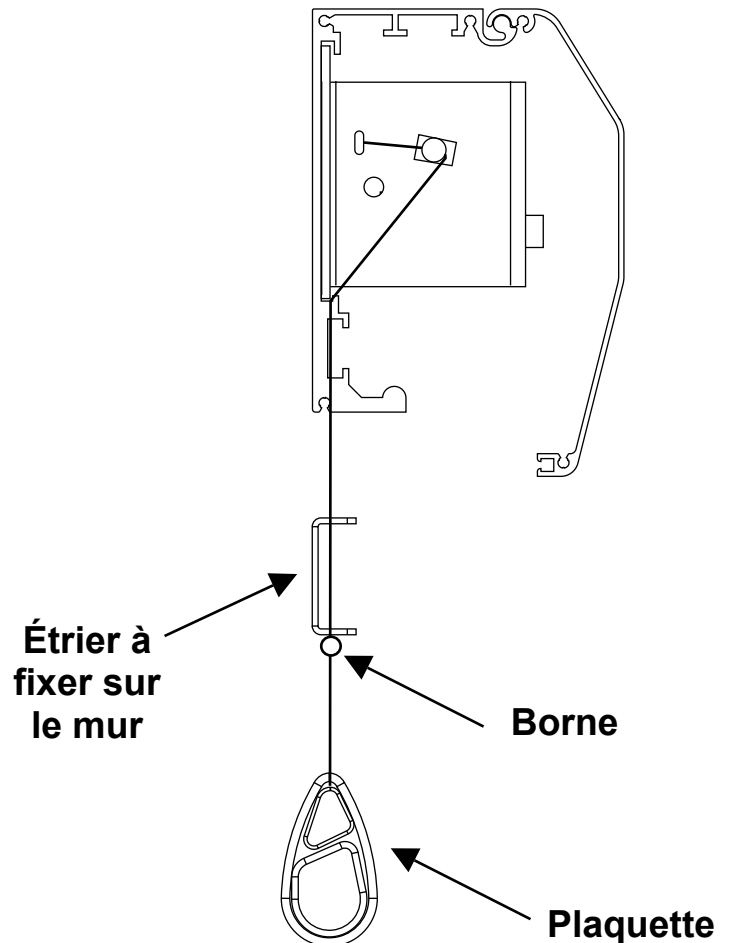
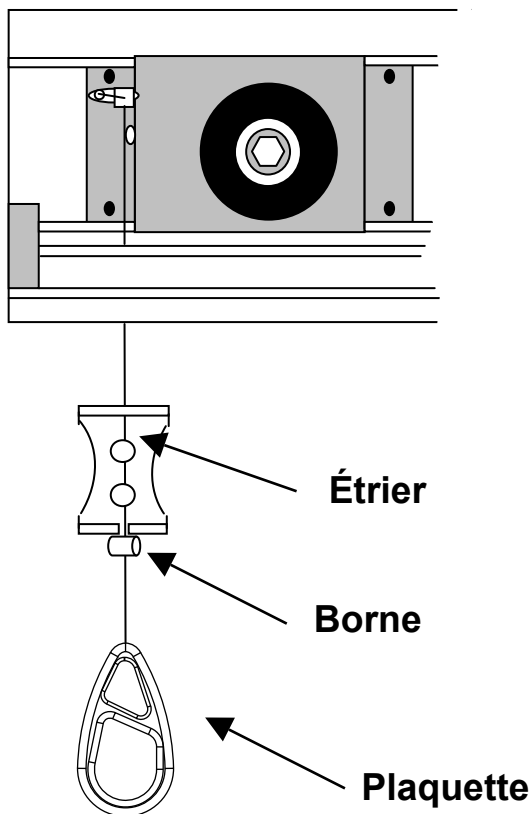


## SERRURE ELECTRIQUE AVEC déverrouillage MANUELLE( optional)

La serrure électrique est le moyen le plus sûr par lequel nous pouvons verrouiller les vantaux

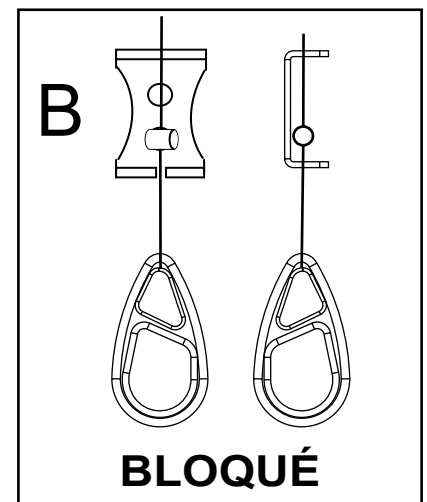
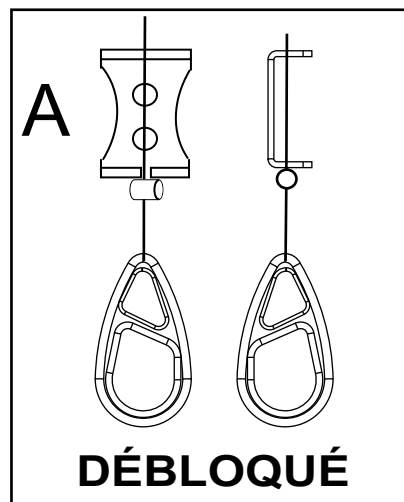
De préférence associé à la batterie tampon, il est livré avec déverrouillage manuel externe en cas de nécessité

**ATTENTION !!** Pour débloquer tirer avec modération



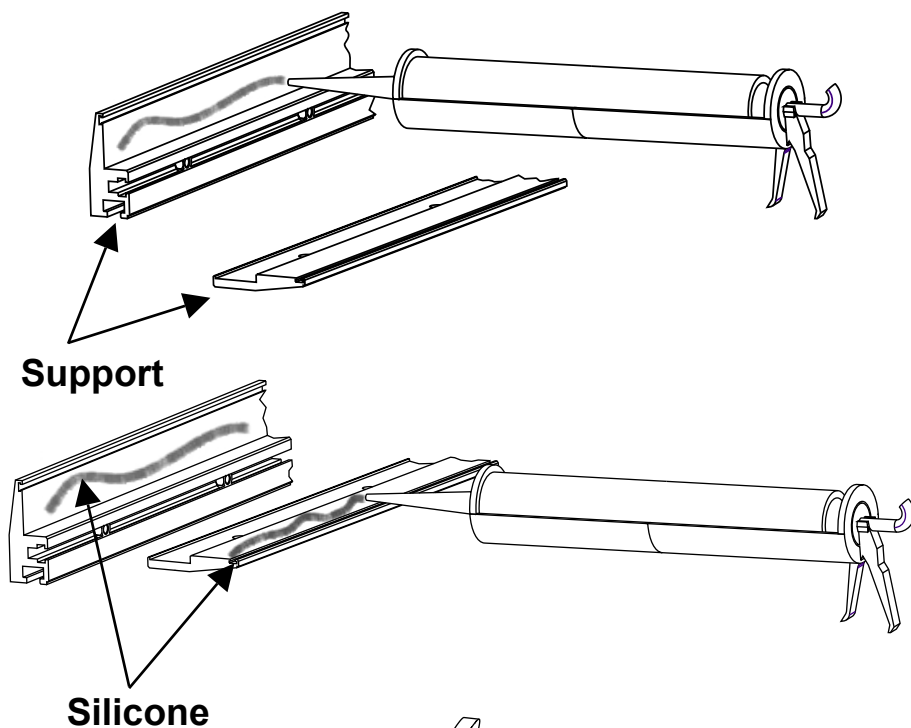
A. Pour déverrouiller manuellement tirez la plaquette et fixer la borne

B. Pour bloquer repositionner la borne à l'intérieur

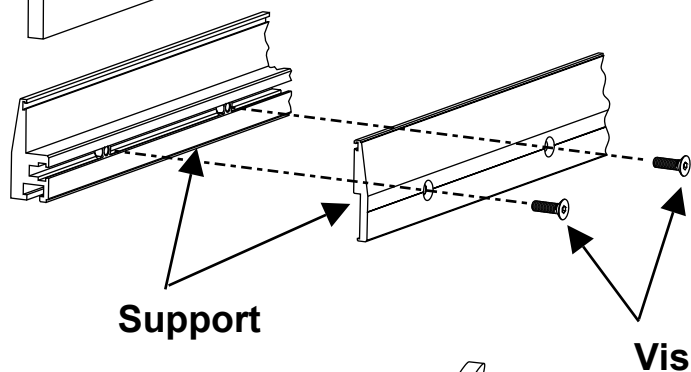
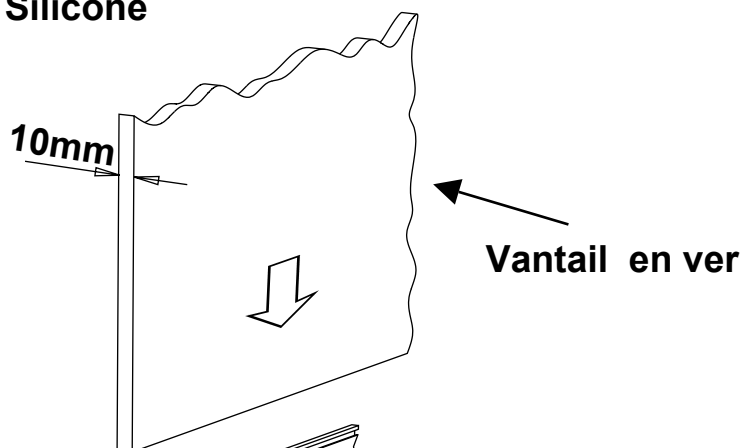


## SUPPORT POUR VANTAUX EN VERRE DE 10mm (optional)

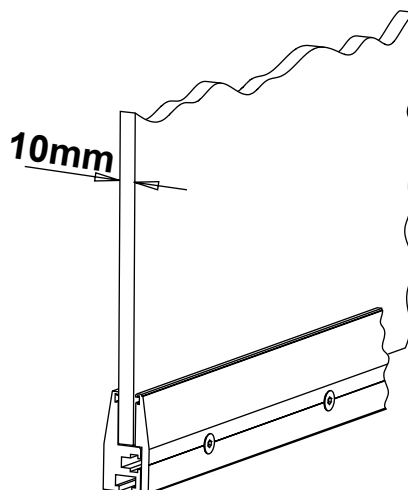
Appliquer sur les parois intérieures du support en aluminium, une couche de silicone pour le verre



Insérerle vantail en ver ( épaisseur 10mm)



Verrouiller le support avec les vis et attendre au moins 48 heures pour le séchage et l'installation.



# CARTE ÉLECTRONIQUE

## Description générale:

- Alimentation: 24 Vca - 6A
- Batterie de secours: 12V 2A Pb avec chargeur intégré et test fonctionnel chaque 12 heures
- Alimentation services: 28 Vcc +/- 15% protégés par fusible 500 mA
- Entrée encodeur (impulsion et direction) avec test câblage
- Contrôle vitesse moteur avec signal PWM
- Sortie pour bloc électromagnétique porte avec signal PWM
- Programmation digitale des paramètres de fonctionnement
- Mémoire données de type permanent, ne nécessite pas de batterie de secours
- Compteur de manoeuvres avec deux valeurs d'alarme maintenance sélectionnables
- Avertisseur sonore pour alarmes
- Messagerie de fonctionnement par écran à sept segments
- Contact auxiliaire N.O. pour porte en mouvement (si présent l'option)

## Programmation des paramètres

**Remarques:** En cas de profil déjà assemblé effectuez l'installation initiale sans modifier les paramètres. D'ici, vu le comportement de l'automatisation, ajustez les champs souhaités.

## Insertion des paramètres de programmation

Pour modifier la valeur des paramètres positionnez-vous sur le paramètre souhaité avec le bouton "ENTER", chaque fois que appuyez sur le bouton, l'index est incrémenté de 1, lorsque l'écran visualise l'index du paramètre souhaité appuyez sur les boutons UP ou DOWN pour modifier le contenu. L'écran clignote lorsque vous voyez le contenu du paramètre modifiable.

Pour passer aux paramètres successifs, appuyez sur ENTER jusqu'à ce que vous voyez le paramètre souhaité, puis modifiez-le avec les boutons UP et DOWN.

Les valeurs sont mémorisées automatiquement après quelques secondes depuis la dernière pression sur n'importe quel bouton ou en appuyant sur le bouton ENTER jusqu'à arriver à la dernière valeur donc est confirmée avec une pression supplémentaire la mémorisation est confirmé.

Pour la confirmation de la mémorisation, l'écran indique le message "rd" associé à un son de 1 seconde.

Ci-dessous sont rapportés tous les paramètres programmables et le réglage pour modifier l'état du défaut.

## Réglages initiaux ou réinitialisation du système

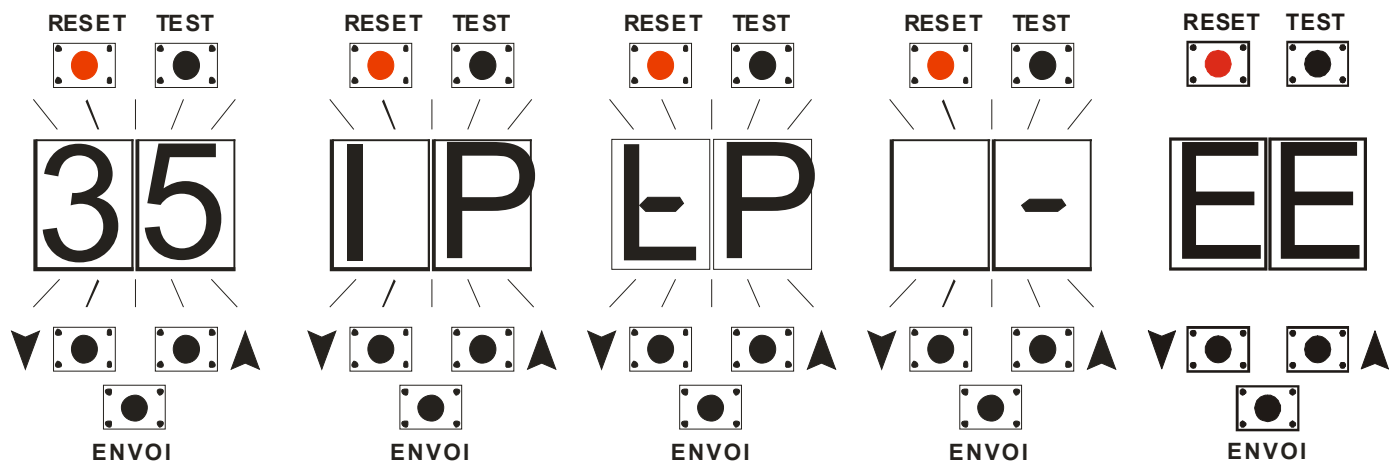
La carte électronique, une fois installée, est capable d'acquérir automatiquement les dimensions du système; il suffit alimenter et après quelques instants, si tout est correctement connecté, il commence la phase de réglage. La porte en se déplaçant à faible vitesse se positionnera avant sur l'arrêt mécanique de porte ouverte et puis sur l'arrêt mécanique de porte fermée.

Si toute la procédure est considérée valide le tiret de l'écran commence à clignoter, mais s'il y a eu des erreurs, voyez l'affichage de l'écran et ajustez avec à la table des erreurs. La phase de réglage peut être activée en tout moment par la commande "RESET" (voir entrées sélecteur).

Notez que s'il n'y a pas la tension d'alimentation, même si la batterie est insérée, la carte électronique ne effectue pas le réglage.

Remarques: Pendant la phase de réglage les entrées radar sont inhibées, donc faites attention qu'aucune personne ou animal traverse la porte dans cette phase, il pourrait se blesser..

Le bouton de test permet de tester l'automatisation directement de la carte électronique.



Il est indiqué dans fig.1 la liste de tous les paramètres

N Pr.	CHAMP	UNITÉ	DESCRIPTION
1	2 – 18	Amp.	Courant moteur pour ouverture
2	2 – 18	Amp.	Courant moteur pour fermeture
3	1 – 5	cm/sec <sup>2</sup>	Accélération en ouverture
4	1 – 5	cm/sec <sup>2</sup>	Accélération en fermeture
5	10 – 60	cm/sec	Vitesse ouverture
6	10 – 60	cm/sec	Vitesse fermeture
7	3 – 15	cm/sec	Vitesse du ralentissement ouverture
8	3 – 15	cm/sec	Vitesse du ralentissement fermeture
9	3 – 35	cm	Distance du ralentissement en ouverture
10	3 – 25	cm	Distance du ralentissement en fermeture
11	5 – 90	%	Pourcentage ouverture partielle
12	0 – 5	cm	Course manuelle
13	0 – 30	sec.	Temps de retard pour fermeture automatique
14	0 – 30	sec.	Temps de retard pour fermeture auxiliaire
15	0 – 30	sec.	Temps de retard pour fermeture partielle
16	1 – 10	dixièmes/sec	Temps bloc électrique
17	0 – 15	numéro	Registre 1 configuration système
18	0 – 15	numéro	Registre 2 configuration système
19	0 – 1	numéro	Registre 3 configuration système
20	0 – 9	numéro	Chiffre 1 code d'accès (A)
21	0 – 9	numéro	Chiffre 2 code d'accès (B)
22	0 – 9	numéro	Chiffre 3 code d'accès (C)
23	0 – 9	numéro	Chiffre 4 code d'accès (D)

**REMARQUES:** Pendant la programmation, il faut se rappeler que la vitesse et le poids des vantaux sont proportionnelles au courant absorbé par le moteur, donc en cas de variations sur la vitesse vous devez régler la fourniture de courant appropriée (champ 1-2). Si vous n'allez pas le faire et les vantaux n'auront pas problèmes de type mécanique, vous aurez une erreur d'obstacle signalée par la carte électronique, c'est à dire trop absorption pour le courant de sortie.

**(Numéro index 17) - REGISTRE 1 - configuration –**

FONCTION	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
fermé avec batterie en absence de tension du réseau		X		X		X		X		X		X		X		X
ouvre avec batterie en absence de tension du réseau	X		X		X		X		X		X		X		X	
en fermé/éteint ouvre en absence de tension du réseau			X	X			X	X			X	X			X	X
en fermé/éteint ferme en absence de tension du réseau	X	X			X	X			X	X			X	X		
bloc électromagnétique fermé sans alimentation					X	X	X	X					X	X	X	X
bloc électromagnétique fermé avec alimentation	X	X	X	X					X	X	X	X				
entrées sécurité en logique N.C.									X	X	X	X	X	X	X	X
entrées sécurité en logique N.O.	X	X	X	X	X	X	X	X								

**(Numéro index 18) - REGISTRE 2 - configuration –**

FONCTION	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
avertisseur sonore activé		X		X		X		X		X		X		X		X
avertisseur sonore désactivé	X		X		X		X		X		X		X		X	
programmation alarme cycles mécaniques à 1.500.000			X	X			X	X			X	X			X	X
programmation alarme cycles mécaniques à 300.000	X	X			X	X			X	X			X	X		
compteur cycles mécaniques activé					X	X	X	X					X	X	X	X
compteur cycles mécaniques désactivé	X	X	X	X					X	X	X	X				
réinitialisation compteur cycles mécaniques									X	X	X	X	X	X	X	X
	X	X	X	X	X	X	X	X								

**(Numéro index 19) - REGISTRE 3 - configuration –**

FONCTION	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Gestion batterie (batterie présente)		X		X		X		X		X		X		X		X
Gestion batterie exclue (batterie absente))	X		X		X		X		X		X		X		X	
Sortie auxiliaire par relais porte en mouvement activé (si présent l'option)			X	X			X	X			X	X			X	X
Sortie auxiliaire par relais porte en mouvement désactivé (voir ci-dessus...)	X	X			X	X			X	X			X	X		



## Description des paramètres programmables:

### INDEX

1	alimentation moteur en ouverture	limite de courant au-delà duquel la carte électronique signale un obstacle en ouverture
2	alimentation moteur en fermeture	limite de courant au-delà duquel la carte électronique signale un obstacle en fermeture
3	accélération en ouverture	temps de réponse initial du système en ouverture, 1 = minimum, 5 = maximum
4	accélération en fermeture	temps de réponse initiale du système en fermeture
5	vitesse d'ouverture	vitesse pendant la phase d'ouverture à la fin de la rampe d'accélération
6	vitesse de fermeture	vitesse pendant la phase de fermeture à la fin de la rampe d'accélération
7	vitesse du ralentissement en ouverture	vitesse de la phase de ralentissement en ouverture
8	vitesse du ralentissement en fermeture	vitesse de la phase de ralentissement en fermeture
9	distance du ralentissement en ouverture	distance depuis l'arrêt porte ouverte duquel commence le freinage pour atteindre la vitesse de ralentissement programmée
10	distance du ralentissement en fermeture	distance depuis l'arrêt de porte fermée duquel commence le freinage pour atteindre la vitesse de ralentissement programmée
11	ouverture partielle	pourcentage référée à la position porte fermée, utilisée pour ouvrir la porte dans le cas où l'ouverture partielle est sélectionnée
12	course manuelle	0 = force de tenue en fermeture activé; 1 = porte "déverrouillée"; > de 2 = ouverture automatique en cas de manoeuvre manuelle de la position de porte fermée.
13	temps de retard ferm. aut	pause en position de porte ouverte avant de refermer par commande automatique
14	temps de retard ferm. aux	pause en position de porte ouverte avant de refermer par commande auxiliaire
15	temps de retard ferm. part	pause en position d'ouverture partielle avant de refermer par commande d'ouverture partielle
16	temps bloc électromagnétique	temps de retard sur l'activation du bloc E.M
17	registre 1	registre de programmation n.1
18	registre 2	registre de programmation n.2
19	registre 3	registre de programmation n.3
20	1A chiffre code d'accès	**
21	2A chiffre code d'accès	**
22	3A chiffre code d'accès	**
23	4A chiffre code d'accès	**

## Fonctions de l'écran sur la carte électronique:

- Avec porte arrêtée, en position de repos, l'écran montre à droite un segment horizontal clignotant
- Avec porte en mouvement l'écran affiche le courant délivré par la carte électronique
- En cas d'alarmes et/ou conditions anormales il est signalé sur l'écran un message comme dans le tableau suivant
- Affiche les paramètres de programmation
- Affiche le numéro de manoeuvres

## Liste messages affichés sur l'écran

<b>HC</b>	<b>COURANT ÉLEVÉ</b>	Court-circuit moteur et/ou panne électronique.
<b>EC</b>	<b>ERREUR DE COURANT</b>	Dépassement limite de courant pendant le fonctionnement.
<b>nL</b>	<b>PAS DE LIGNE</b>	Tension de ligne absente et/ou fusibles d'alimentation interrompus.
<b>EE</b>	<b>ERREUR ENCODEUR</b>	Signal encodeur absent. Câblage interrompu et/ou encodeur défectueux.
<b>nb</b>	<b>PAS DE BATTERIE</b>	Batterie absente. Câblage interrompu et/ou fusible batterie interrompu.
<b>FE</b>	<b>ERREUR FLASH</b>	Erreur de mémoire. Processeur défectueux, à remplacer
<b>Lb</b>	<b>BATTERIE FAIBL</b>	Tension de batterie insuffisante, batterie faible.
<b>oA</b>	<b>OBSTACLE OUVERTURE</b>	Obstacle trouvé pendant la phase d'ouverture
<b>oL</b>	<b>OBSTACLE FERMETURE</b>	Obstacle trouvé pendant la phase de fermeture.
<b>Eb</b>	<b>ERREUR BATTERIE</b>	Batterie défectueuse, à remplacer.
<b>tb</b>	<b>TEST BATTERIE</b>	Il vous informe quand le test de batterie est en cours.
<b>HL</b>	<b>LIGNE HAUTE</b>	Tension de ligne 230V trop élevée.
<b>LL</b>	<b>LIGNE FAIBLE</b>	Tension de ligne 230V trop faible.
<b>EP</b>	<b>TEST CODE D'ACCÈS</b>	Contrôle code d'accès en cours d'exécution
<b>EP</b>	<b>ERREUR CODE D'ACCÈS</b>	Code d'accès incorrect
<b>nE</b>	<b>ERREUR SÉCURITÉ</b>	Dispositifs de sécurité NC ouverts ou mal installés
<b>c8</b>	<b>ERREUR MOTEUR POUR OBSTACLE</b>	Obstacle mécanique au début de la phase de réinitialisation. Le C8 sera répété en continu

## Code de sécurité (code PIN)

En appuyant sur INVIO une fois, l'écran affiche le message **"IP"** (INSERT PIN) Après quelque instant vous voyez la lettre **"A"**, qui est le premier chiffre du code PIN (4 chiffres), après quelques secondes, l'écran affiche le numéro **"0"** clignotant.

A ce moment, en appuyant sur les boutons **"DOWN"** et **"UP"** vous devez entrer le premier chiffre du PIN code.

Appuyez sur INVIO pour passer au chiffre **"2"** (**LETTRE b**) et attendre que le display clignote indiquant le numéro **"0"** et comme pour le chiffre précédent utilisez les boutons **"DOWN"** et **"UP"** pour entrer le deuxième chiffre du code PIN. Appuyez sur INVIO pour confirmer et insérer les numéros manquants avec la même séquence décrit jusqu'à présent.

Confirmant le dernier chiffre, le display affiche le message **"tP"** pour indiquer le contrôle du code PIN en cours; si le code est correct, la sirène retentit deux bips courts. A ce moment le display affiche l'adresse du premier paramètre programmable.

Si le code PIN est incorrect le display affiche message **"EP"** associé à un bip de 1 sec. Le panneau retourne automatiquement en stand-by et affiche le segment clignotant il ne permet pas la modification des paramètres programmables. Le panneau dispose d'un contrôle temporisée, donc si vous êtes en train de insérer des données et pendant 10 secondes vous n'appuyez sur aucun bouton, la panneau fait le contrôle des données entrées jusqu'à ce point et sort de la programmation.

En réglant les quatre chiffres du code PIN à zéro, le contrôle du code PIN est exclus.

Les panneaux sont fournis avec les quatre chiffres de code PIN mis à zéro, entrez votre code PIN pour protéger les données programmées. Si le code PIN ne est pas programmé (0000), en appuyant sur INVIO, vous avez un accès direct au premier paramètre programmable (index 1).

## Procédure déblocage PIN-CODE

Lorsque vous tournez le panneau, fermer vers la mass simultanément les entrées radar extérieur et radar intérieur.

Sur le display s'affiche l'écrit **"Rd"**(read), suivi d'un bip que alerte l'opérateur que le valeurs du code PIN sont de default



## Compteur des manœuvres

Le compteur a une résolution de 1000 opérations, donc le numéro affiché va multiplié par ce facteur.

Les données sont stockées dans la mémoire permanente, mais toujours avec une résolution 1000 manoeuvres.

Le numéro d'opérations peut être lu lorsque le système est en stand-by, quand écran affiche le tiret cligottante.

Il faut aussi insérer le compteur de cycles mécaniques, présents dans le registre 2 (index18)

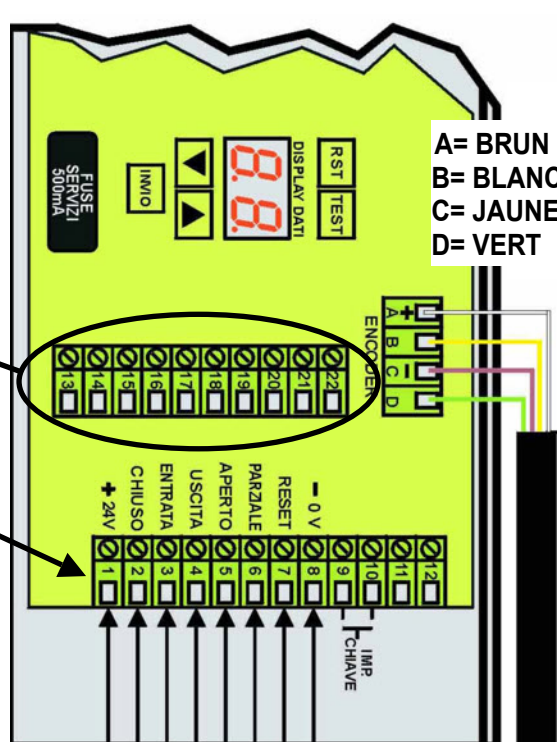
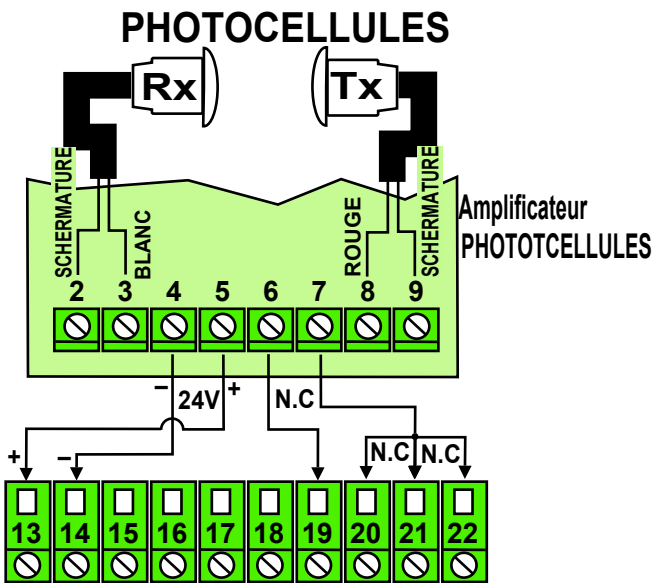
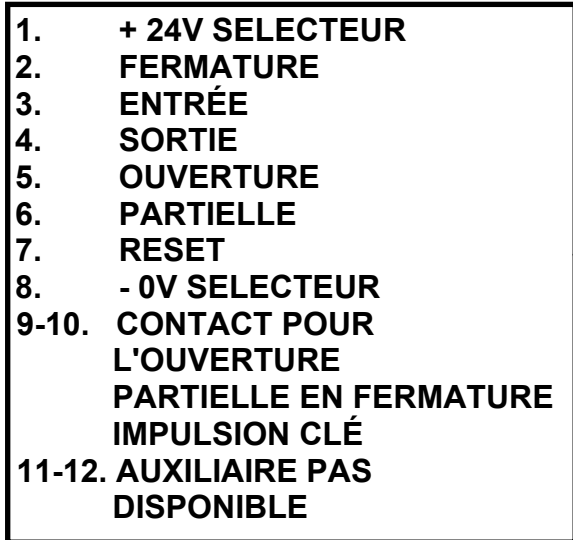
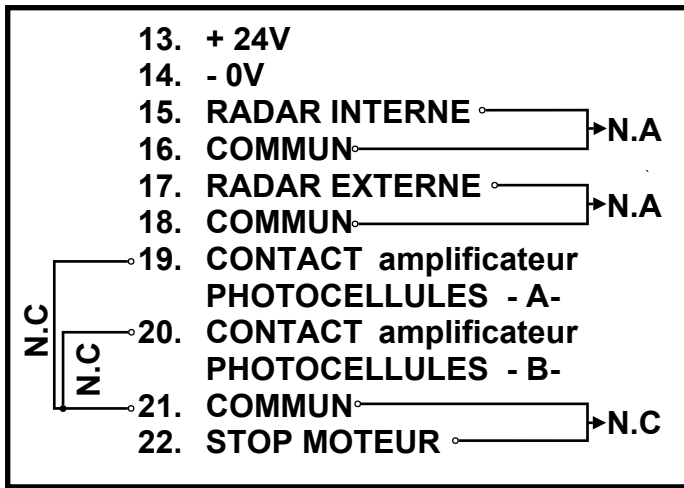
<p>Appuyez sur le bouton DOWN et apparaît brièvement un numéro qui correspond à la partie "haute" de la donnée. Après quelques secondes, l'écran revient à afficher le tiret cligott</p>							
<p>Appuyez sur le bouton UP et apparaît brièvement un numéro qui correspond à la partie "BAS" de la donnée. Après quelques secondes, l'écran revient à afficher le tiret cligottante.</p>							
<p>Les deux numéros doivent être lues comme indiqué ci-dessous</p>							
<table><tr><td><b>04</b></td><td><b>37</b></td><td><b>000</b></td></tr><tr><td><b>PARTIE HAUT</b></td><td><b>PARTIE BAS</b></td><td><b>FACTEUR X 1000</b></td></tr></table>		<b>04</b>	<b>37</b>	<b>000</b>	<b>PARTIE HAUT</b>	<b>PARTIE BAS</b>	<b>FACTEUR X 1000</b>
<b>04</b>	<b>37</b>	<b>000</b>					
<b>PARTIE HAUT</b>	<b>PARTIE BAS</b>	<b>FACTEUR X 1000</b>					
<p><b>Donc le système a atteint les 437.000 manœuvres</b></p>							

Si l'option *buzzer* a été introduit pour le numéro maximal de manœuvres , le système signalera l'état "de maintenance du système": en particulier, à des intervalles de 1 heure et avec porte ouverte, vous entendrez un bip de 1 second.

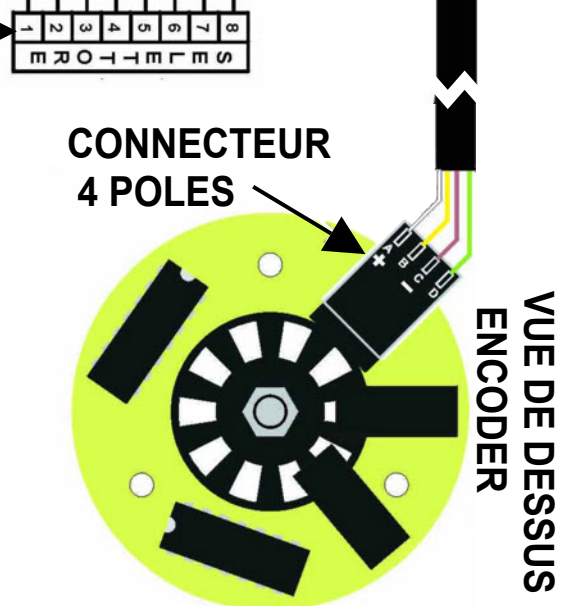
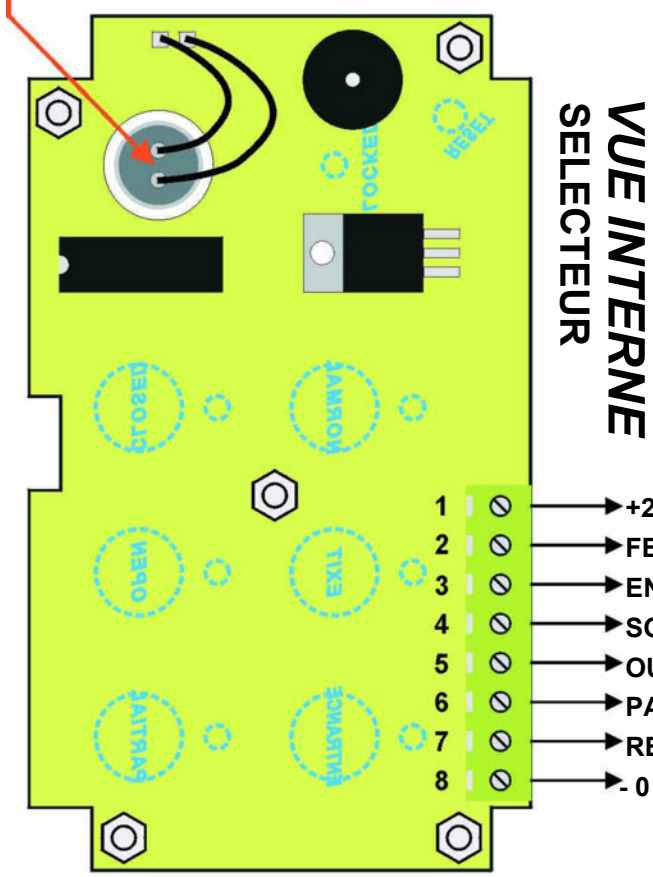
Les contacts de -0V sont en série les uns avec les autres, il est recommandé la distribution de Tous les équipements pour toutes les entrées disponibles.

Contacts 9-10, si fermé fera une ouverture partielle, même lorsque le sélecteur est en position CLOSE. Il est très utile d'avoir une ouverture extérieure aussi dans l'automatisation verrouillée.

Les contacts de sécurité 22,20,19, si ne pas lu utilisés, cavalier avec le commun (21,18)



Gaine en néoprène sur la clé vue interne selecteur



## **CONSIGNES DE SECURITE**

Les présentes consignes font partie intégrante du produit et doivent être remises à l'utilisateur. Les lire attentivement car elles fournissent des indications importantes concernant l'installation, l'utilisation et l'entretien. Conserver le présent document et le remettre aux propriétaires suivants de l'installation. La mauvaise installation ou l'utilisation non appropriée du produit peut être à l'origine de graves dangers.

### **INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION**

- L'installation doit être effectuée par du personnel professionnellement compétent et dans le respect de la réglementation locale, nationale et européenne en vigueur.
- Avant de commencer l'installation, contrôler l'intégrité du produit.
- La pose, les branchements électriques et les réglages doivent être effectués selon les règles.
- Les matériaux d'emballage (carton, plastique, polystyrène etc.) ne doivent pas être jetés dans la nature et ne doivent pas être laissés à la portée des enfants en tant que sources potentielles de danger.
- Ne pas installer le produit dans des locaux présentant un danger d'explosion ou perturbés par des champs électromagnétiques. La présence de gaz ou de fumées inflammables constitue un grave danger pour la sécurité.
- Prévoir sur le réseau d'alimentation une protection contre les surtensions, un interrupteur/sectionneur et/ou différentiel appropriés au produit et conforme aux normes en vigueur.
- Le fabricant décline toute responsabilité dans le cas d'installation de dispositifs et/ou composants incompatibles en ce qui concerne l'intégrité du produit, la sécurité et le fonctionnement.
- Pour la réparation ou le remplacement des pièces, utiliser exclusivement des pièces détachées originales.
- L'installateur doit fournir toutes les informations relatives au fonctionnement, à l'entretien et à l'utilisation des différents composants et du système dans sa globalité.

### **AVERTISSEMENTS POUR L'UTILISATEUR**

- Lire attentivement les instructions et la documentation jointe en annexe.
- Le produit devra être destiné à l'utilisation pour laquelle il a été expressément conçu. Toute autre utilisation doit être considérée comme impropre et donc dangereuse. En outre, les informations figurant dans le présent document et dans la documentation jointe pourront faire l'objet de modifications sans aucun préavis.  
En effet, elles sont fournies à titre indicatif pour l'application du produit. Le fabricant décline toute responsabilité.
- Garder les produits, les dispositifs, la documentation et autres hors de portée des enfants.
- En cas d'entretien, de nettoyage, de panne ou de mauvais fonctionnement du produit, couper l'alimentation et ne surtout pas intervenir sur l'appareil. S'adresser uniquement à du personnel professionnellement compétent et préposé à cet effet. Le non respect de ces dispositions peut

## DECLARATION OF CONFORMITY

(OF THE MANUFACTURER)



**Manufacturer: QUIKO ITALY SAS**

Via Seccalegno, 19  
36040 Sossano (VI)  
Italia

hereby declares, under his liability, that the products:

**WINNY LIGHT AUTOMATIC SLIDING DOORS**

are in compliance with the essential safety requirements of the regulations:

Electromagnetic Compatibility Directive .....2004/108/EC  
Low Voltage Directive .....2006/95/EC  
Machinery Directive .....2006/42/EC

and their amendments and modifications, and with the regulations set forth by the National Legislative Body of the country in which the machinery is destined for use.

Sossano, 1/1/2016

Managing Director  
Luca Borinato



**QUIKO ITALY**

Via Seccalegno, 19  
36040 Sossano (VI) - Italy  
Tel. +39 0444 785513  
Fax +39 0444 782371  
**info@quiko.biz**  
**www.quikoitaly.com**

